

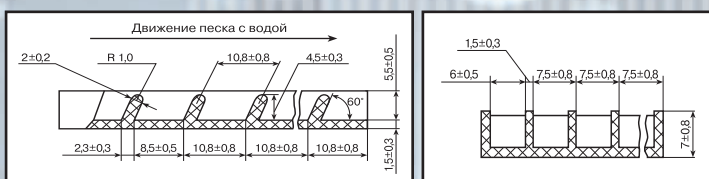
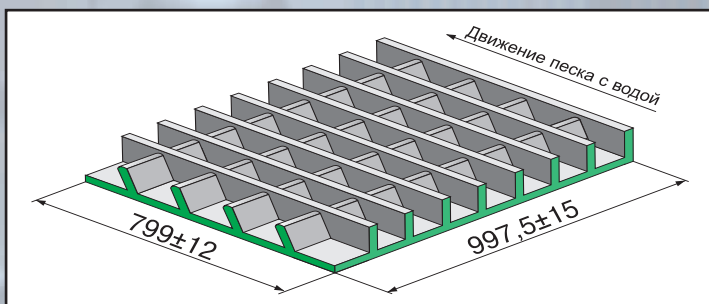


СК-ПОЛИМЕРЫ

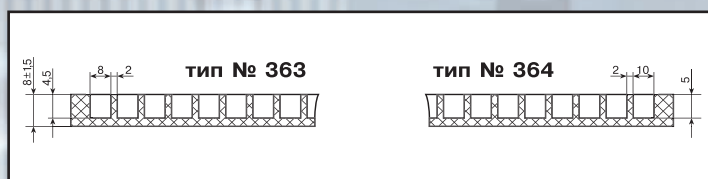
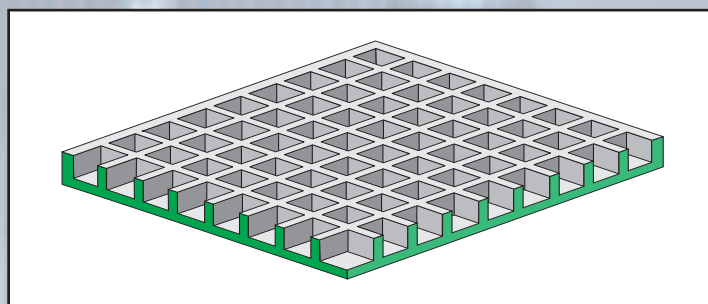
E-mail: SibRti@mail.ru, sibkraspolimer@sibkraspolimer.ru; <http://www.sibkraspolimer.ru>

КОВРЫ ДРАЖНЫЕ ТУ 2500-376-00152106-94 ТУ 38.105.376-92 ДЛЯ ЗОЛОДОДОБЫВАЮЩИХ ДРАГ И ПРОМ. УСТАНОВОК

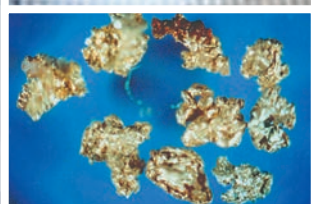
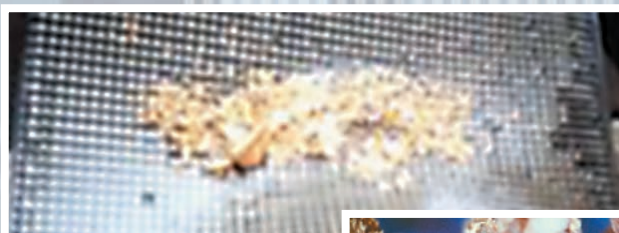
Наклонная ячейка тип № 362



Прямая ячейка тип № 363, 364 (Традиционный)



Предназначены для укомплектования шлюзов при обогащении полезных ископаемых и являются золотоулавливающим средством при добыче россыпного золота. Представляют собой цельнорезиновое полотно (изготовленное из полимеров/резины) с ячейками на внешней поверхности.



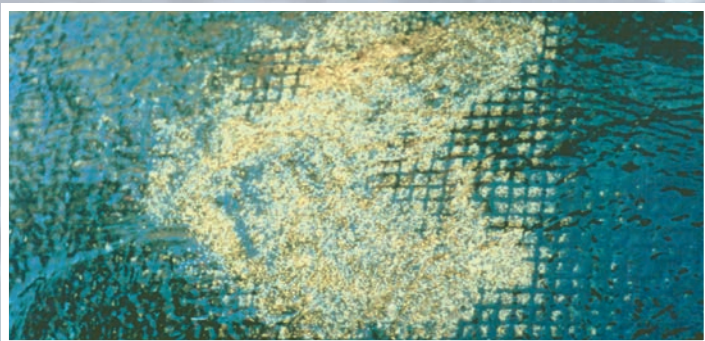
По результатам восьмилетней эксплуатации можно говорить об увеличенном выходе мелкого дисперсионного и тонкого золота. Уменьшенное заиливание (эффект самоочистения), по сравнению с дражными коврами, имеющими прямую ячейку.

Технология и результаты использования ковров дражных варьируются в зависимости от granulometric composition of sand, sieve characteristics of gold, clayiness of soil, presence of gold-quartz aggregates, construction of sluices. For the most effective application on a «good» site, the median grain size of gold should be less than 4–5 mm (median grain size of gold — this is the size of the sieve, through which 50% of the mass of gold is sieved).

Тел./факс: (391) 259-08-38; (391) 259-08-26; (391) 229-85-29; (391) 229-82-45

Типоразмеры ковров дражных

№ п/п	Размеры ковра			Способ изготовления	Размеры ячеей			
	Ширина (мм)	Длина (мм)	Высота (мм)		Ширина (мм)	Длина (мм)	Глубина (мм)	Наклон (градус)
1	500±5	960±5	8,0±1,5	формовой	8,0	8,0	4,5	нет
2	997,5±15	799±12	7,0±0,8	формовой	8,5±0,5	6,0±0,5	5,5±0,5	60
3	750	1120	8,0	формовой	10,0	10,0	5,0	нет
4	До 530	До 2500	6,5	неформовой	7,0	6,0	4,0	наклон



Примечание: Ковры дражные № 362 и № 363 являются совместной разработкой с Центром геотехнологических исследований «Прогноз» Красноярской академии цветных металлов и золота им. М. И. Калинина.

При необходимости готовы разработать дражные ковры с необходимым форматом и размерами ячеей, в т.ч. из полиуретана.

Фото: ♦ В.П. Некос — ведущий геолог ОАО «Красноярскгеология», начальник Верхнеманского участка

♦ открытые источники

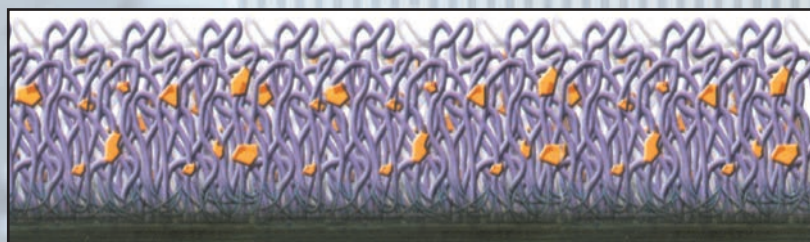
Специалисты «СИБКРАСПОЛИМЕР» будут признательны геологам и горнякам, приславшим свои отзывы о применении и эксплуатации наших дражных ковров.

MINER'S MOSS

СТАРАТЕЛЬСКИЙ МОХ ГОРНЯЦКИЙ МОХ КАНАДСКИЙ МОХ

ВИНИЛОВОЕ ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ЗОЛОТА И ПЛАТИНЫ ПРИ ПРОМЫВКЕ НА ШЛЮЗАХ ПРОМПРИБОРОВ И ЗОЛОДОДОБЫВАЮЩИХ ДРАГ

Представляет собой полотно, образованное переплетением виниловых жилок, создающих этим хорошую турбулентность потока, «ловушки» для частиц золота, платины, других тяжелых металлов и минералов в шлюзовых системах драг и промприборов.



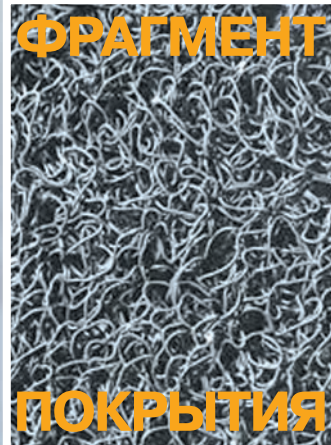
Высокотехнологичный поверхностный упрочняющий слой

Высококачественный винил, стойкий к раздавливанию

Эластичные спирали действуют как щетки, извлекают золото

Виниловое покрытие слабо подвергается заиливанию и цементированию в зависимости от гранулометрического состава песков (ситовой анализ золота), глинистости (минералогического состава глинистых материалов), промывистости песков, количества тяжелой фракции.

Высокая прочность винила на истирание позволяет использовать покрытие до трех сезонов. При грамотном и комбинированном использовании вместе с резиновыми и полиуретановыми дражными коврами с прямой и наклонной ячейей повышает извлечение золота.

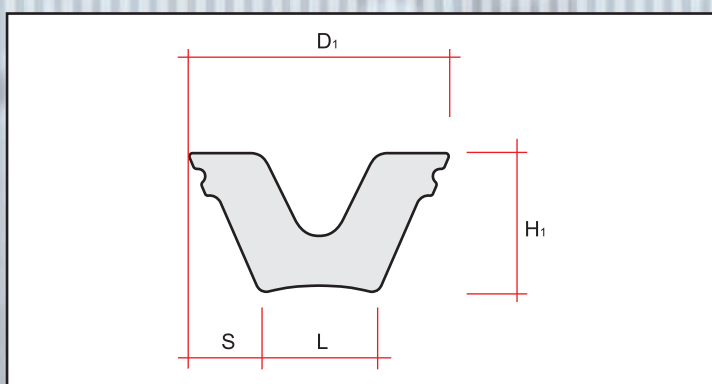
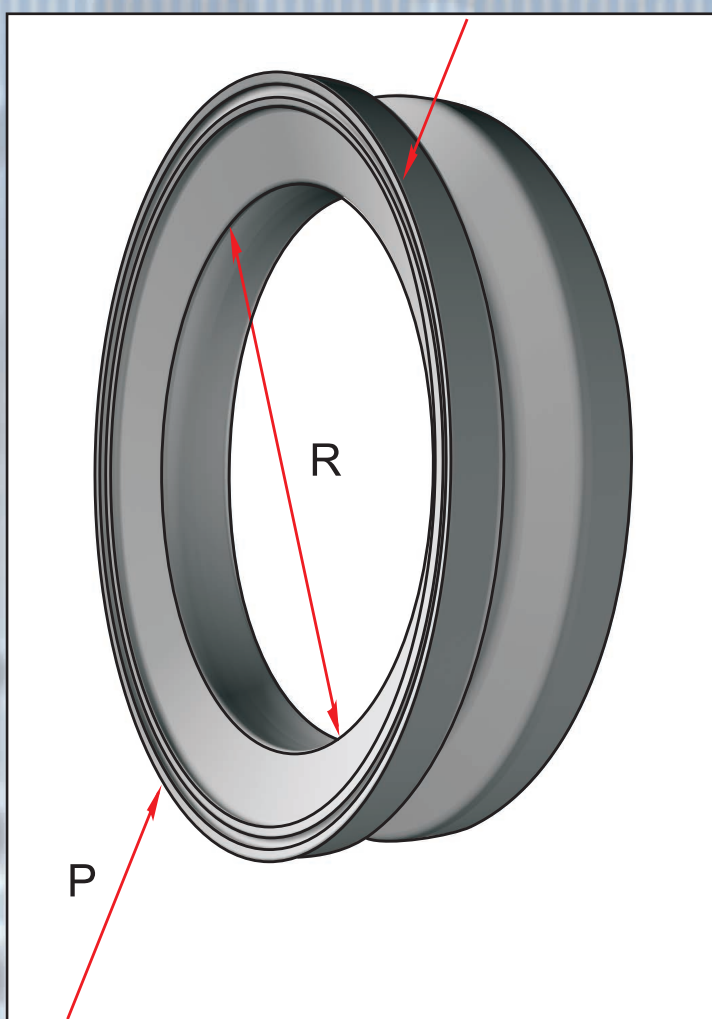


№ п/п	Наименование конструкции	Особенности применения
1	«Легкое без основы»	Стелятся на резиновые или полиуретановые дражные ковры преимущественно в конце шлюзов
2	«Легкое с основой»	Стелятся на дно шлюза
3	«Тяжелое без основы»	Стелятся на резиновые или полиуретановые дражные ковры преимущественно в начале шлюзов
4	«Тяжелое с основой»	Стелятся на дно шлюза

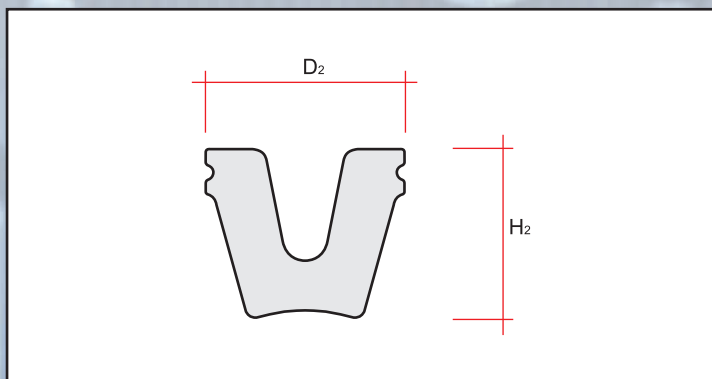
При съемке виниловые покрытия вытряхиваются от золотосодержащих концентратов и дополнительно споласкиваются для извлечения оставшихся шламов.

На дне шлюзов виниловые покрытия фиксируются стандартными трафаретами.

**УПЛОТНЕНИЯ ДРАЖНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ
(ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ) для ДРАГ,
ПРИМЕНЯЕМЫХ В ЗОЛОТОДОБЫЧЕ
ТУ 38.105.376-92**



Сечение в свободном положении



Сечение в рабочем положении

Изготавливаются из МБС (маслобензостойкой) резиновой смеси или полиуретанов:

№ п/п	Условное обозначение изделия (пресс-формы)	Внутренний диаметр (мм)	Наружный диаметр (мм)	Ширина в свободном положении (мм)	Ширина в рабочем положении (мм)	Вес расчетный (кг)	Примечание
1	600Д2-245	740	822	83	54	6,3	осваивается
2	п/форма ПРА-Х517	590	672	83	54	нет данных	осваивается
3	600А2-217	480	562	83	54	3,3	полиуретан
	600А2-217	480	562	83	54	4,0	резина-осваивается
4	250ДС2-108/4	380	462	83	54	нет данных	осваивается
5	210Д2-28/1 уплотнение НЧБ дражное	305	382	83	54	2,5	резина
	210Д2-28/1 уплотнение НЧБ дражное	305	382	83	54	2,1	полиуретан
6	210Д3-24/1 уплотнение полистнасов РПЛ	200	230	30	20	0,3	резина
7	210Д2-28/2 уплотнение подчёрпак-ового ролика ПЧР	170	234	57	41	0,7	резина
	210Д2-28/2 уплотнение подчёрпак-ового ролика ПЧР	170	234	57	41	0.9	полиуретан
8	210Д2-28/3 уплотнение НЧБ	401	427	13	13	1,1	резина

Примечание: Применять графитовую смазку «УСА» и хорошо натереть поверхности соприкосновения перед установкой на место.

