



СК-ПОЛИМЕРЫ

E-mail: SibRti@mail.ru, sibkraspolimer@sibkraspolimer.ru | Site: www.zolotosnab.ru, www.miners-moss.ru

РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЗОЛОДОБЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЙ И ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



«Сами производим -
сами продаем!»

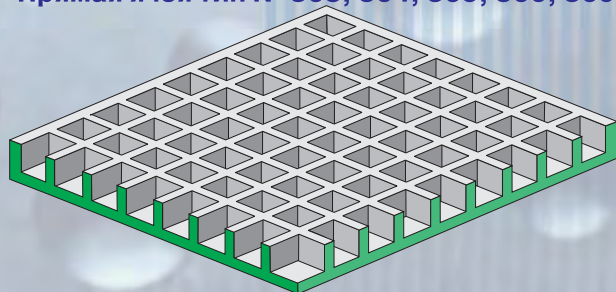
Выпуск № 17

© ООО «СК-Полимеры», 2016 г.

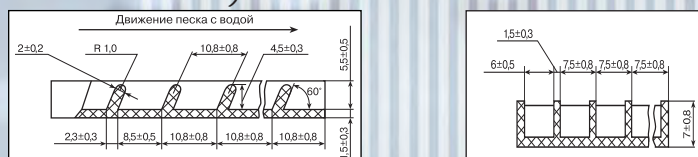
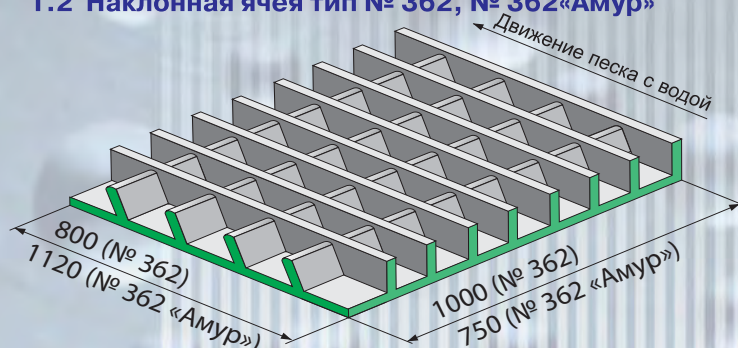


1. Ковры дражные для золотодобывающих драг и пром. установок ТУ 2500-376-00152106-94, ТУ 38.105.376-92

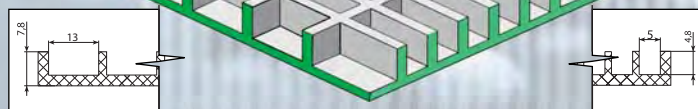
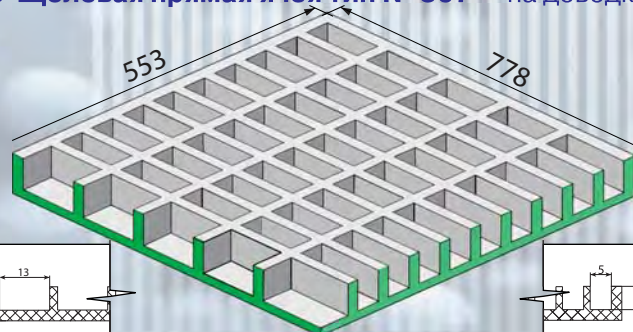
1.1 Прямая ячейка тип № 363, 364, 365, 366, 369



1.2 Наклонная ячейка тип № 362, № 362«Амур»



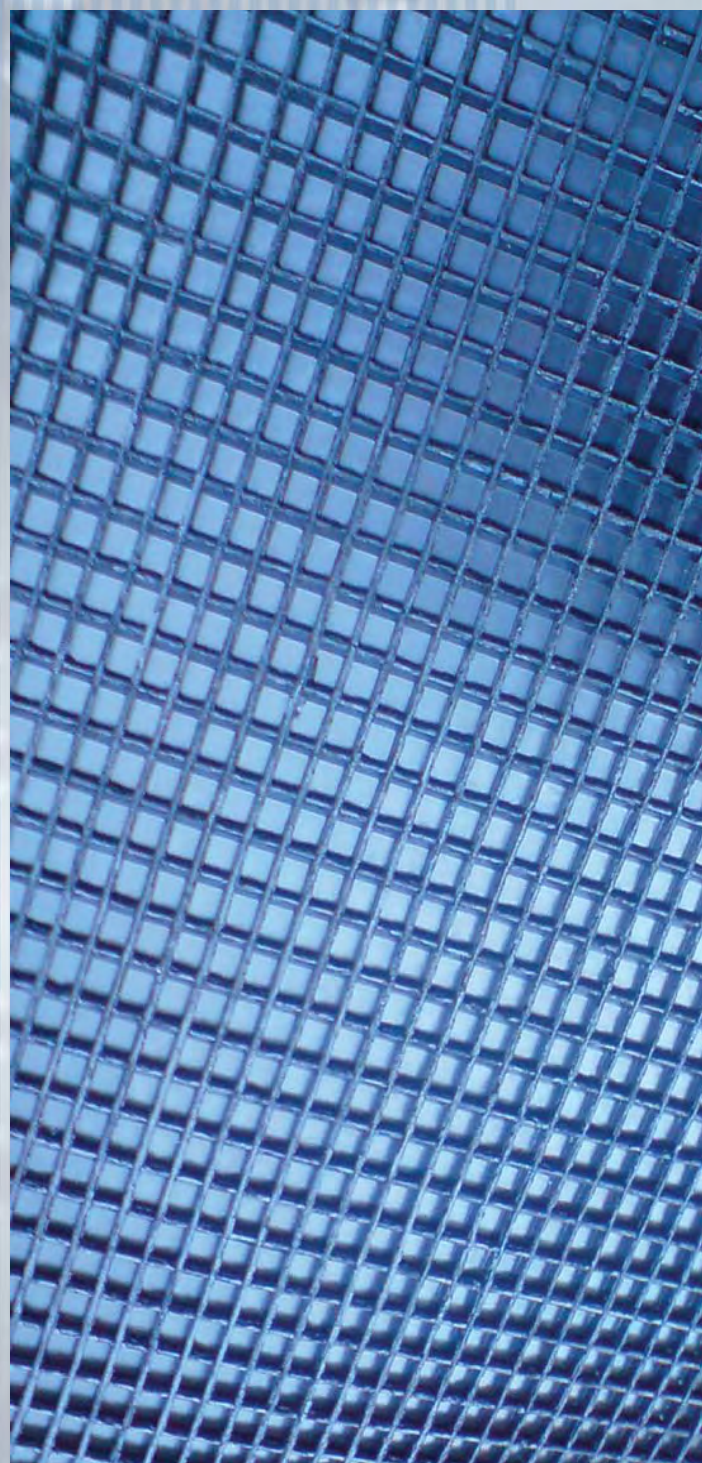
1.3 Щелевая прямая ячейка тип № 367 "на доводку"



Предназначены для укомплектования шлюзов при обогащении полезных ископаемых и являются золотоулавливающим средством при добыче россыпного золота. Представляют собой цельнорезиновое полотно (изготовленное из полимеров/резины) с ячейками на внешней поверхности.



направление потока воды



Типоразмеры ковров дражных

№	Размеры ковра			Размеры ячеи			
	ширина	длина	высота	ширина	длина	глубина	наклон
362	1000	800	7,8	8,5	6,0	5,5	60
362A	750	1120	7,8	8,5	6,0	5,5	60
363	500	960	9,0	8,0	8,0	4,5	Без наклона
364	750	1120	8,0	10,0	10,0	5,0	Без наклона
365	600	800	8,0	8,0	8,0	4,5	Без наклона
366	800	1000	8,0	8,0	8,0	4,5	Без наклона
367	553	778	8,0	5,0	13,0	4,5	Без наклона
369	800	1250	8,0	8,0	8,0	4,8	Без наклона

По результатам пятнадцатилетней эксплуатации можно говорить об увеличенном выходе мелкого дисперсионного и тонкого золота. Уменьшенное заиливание (эффект самоочищения), по сравнению с дражными коврами, имеющими прямую ячею.

Технология и результаты использования ковров дражных варьируются в зависимости от гранулометрического состава песка, ситовых характеристик золота, глинистости грунта, наличия золотокварцевых агрегатов, конструкции шлюзов. Для наиболее эффективного применения на «хорошем» участке должна быть медианная крупность золота менее чем 4–5 мм (медианная крупность — это размер сита, через которое про севается 50% массы золота).

Примечание: Ковры дражные № 362 и № 363 являются совместной разработкой с Центром геотехнологических исследований «Прогноз» Красноярской академии цветных металлов и золота им. М. И. Калинина.

При необходимости готовы разработать дражные ковры с необходимым форматом и размерами ячеи, в т.ч. из полиуретана.



По требованию заказчиков (артелей) для лучшего визуального контроля изготавливаем ковры резиновые дражные в цвете (синий, зеленый, красный, серый, бежевый)

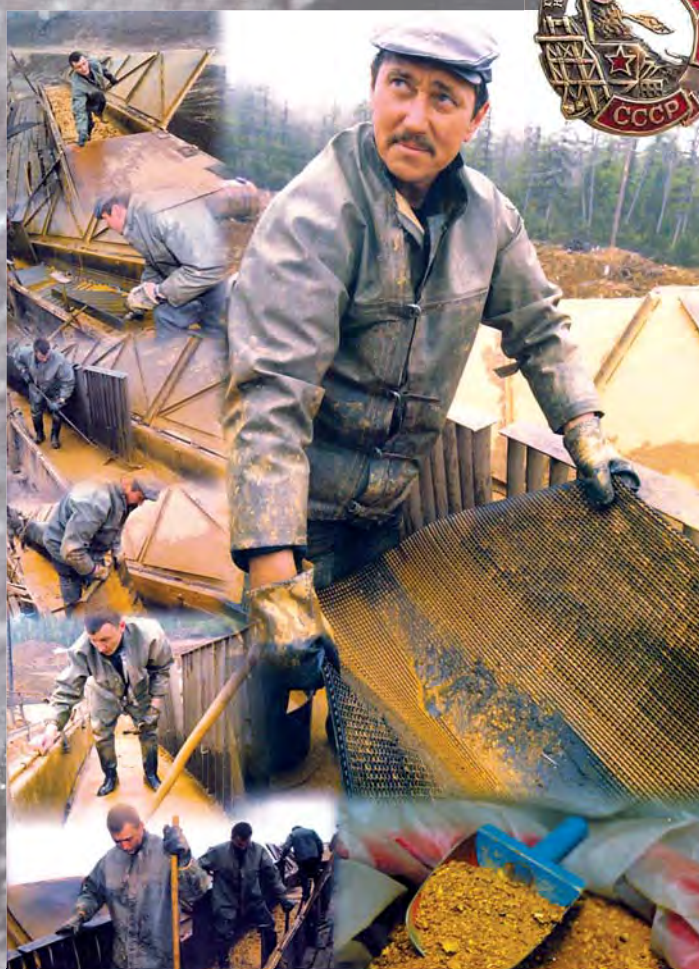
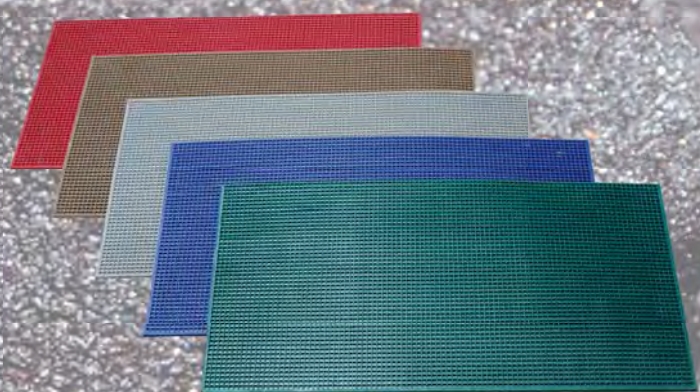
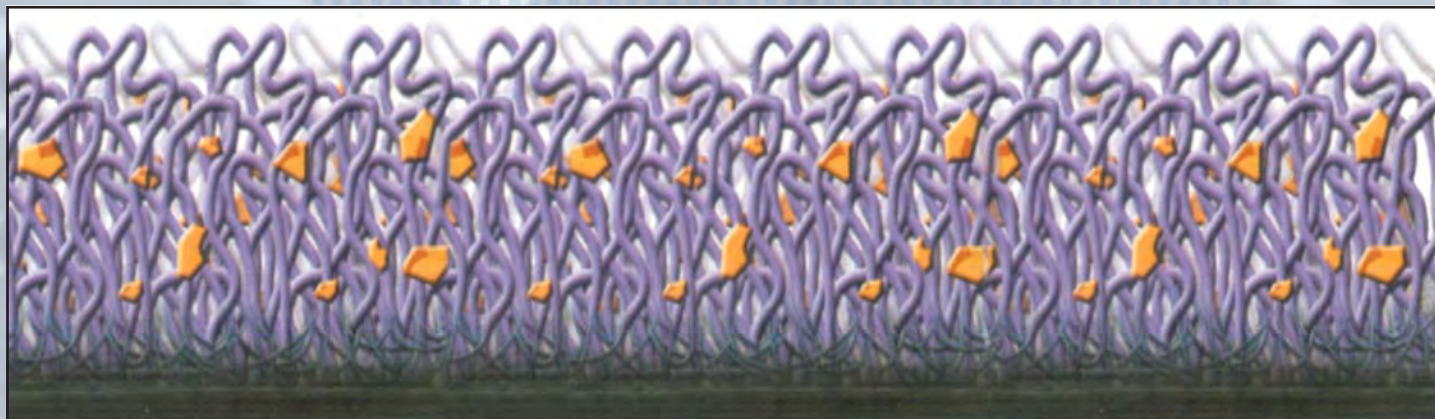


Фото: ◆ В.П. Некос — ведущий геолог ОАО «Красноярскгеология», начальник Верхнеманского участка;
 ◆ открытые источники.

Специалисты «СК-Полимеры» будут признательны геологам и горнякам, приславшим свои отзывы о применении и эксплуатации наших дражных ковров.

2. Виноловое покрытие для извлечения золота и платины при промывке на шлюзах промприборов и золотодобывающих драг «Старательский мох», «Горняцкий мох», «Канадский мох»



Представляет собой полотно, образованное переплетением виниловых жилок, создающих этим хорошую турбулентность потока, «ловушки» для частиц золота, платины, других тяжелых металлов и минералов в шлюзовых системах драг и промприборов.

Виноловое покрытие разработано специально для улавливания золота и его защиты от истирания гравием в процессе добычи и восстановления. Удары и трение песком и гравием по незащищенному золоту оказывают абразивное воздействие на мелкие частицы золота, делая их еще меньше и легко теряемыми.

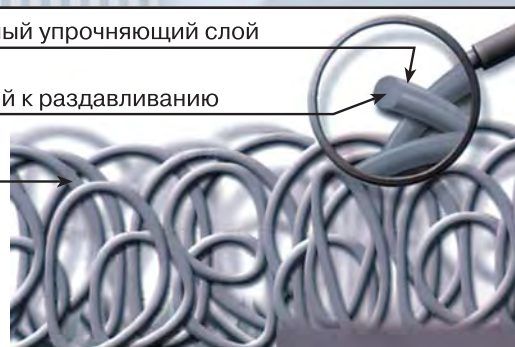


Лёгкое
без основы

Высокотехнологичный поверхностный упрочняющий слой

Высококачественный винил, стойкий к раздавливанию

Эластичные спирали действуют как щётки, извлекают золото

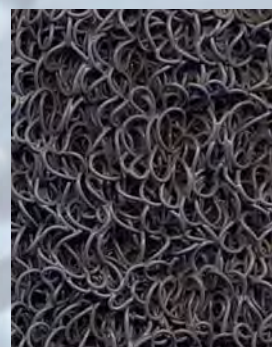
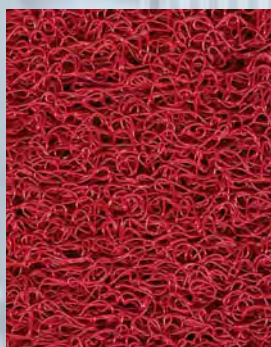


Лёгкое
с основой

Облегченное
без основы

Тяжёлое
без основы

Тяжёлое
с основой



Виниловое покрытие слабо подвергается заиливанию и цементированию в зависимости от гранулометрического состава песков (ситовой анализ золота), глинистости (минералогического состава глинистых материалов), промывистости песков, количества тяжелой фракции.

Высокая прочность винила на истирание позволяет использовать покрытие до трех сезонов. При грамотном и комбинированном использовании вместе с резиновыми и полиуретановыми дражными коврами с прямой и наклонной ячейкой повышает извлечение золота.

№ п/п	Наименование конструкции	Особенности применения
1	Легкое без основы	Стелются на резиновые или полиуретановые дражные ковры преимущественно в конце шлюзов
2	Легкое с основой	Стелются на дно шлюза
3	Облегченное без основы	Стелются на резиновые или полиуретановые дражные ковры преимущественно в конце шлюзов
4	Тяжелое без основы	Стелются на резиновые или полиуретановые дражные ковры преимущественно в начале шлюзов
5	Тяжелое с основой	Стелются на дно шлюза

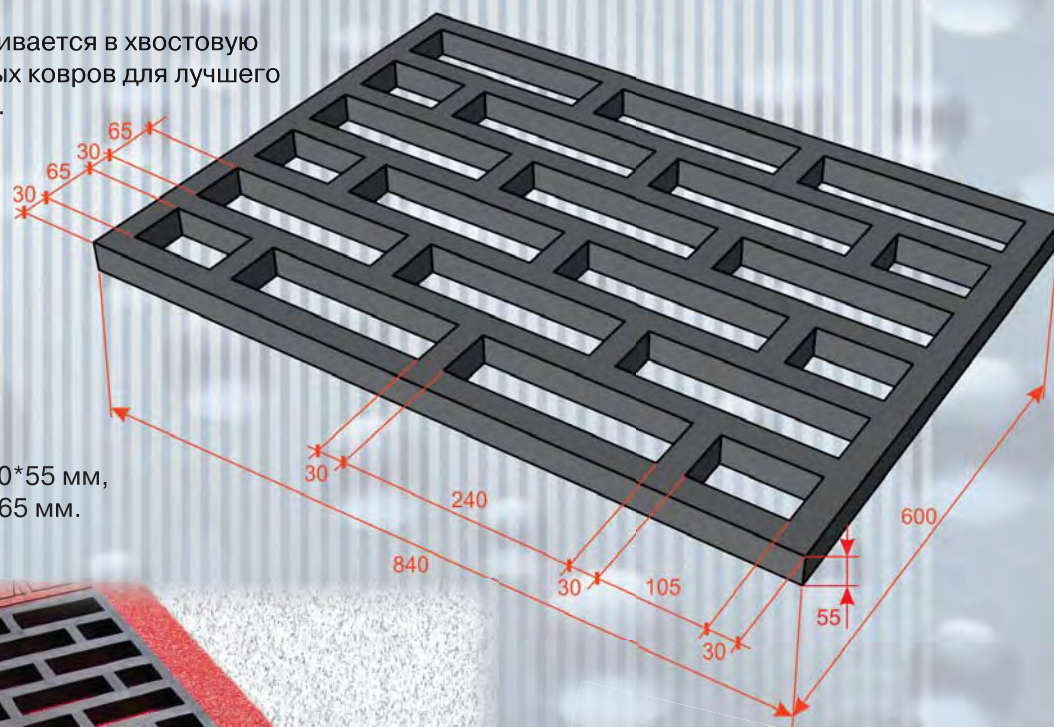
При съемке виниловые покрытия вытряхиваются от золотосодержащих концентратов и дополнительно споласкиваются для извлечения оставшихся шламов.

На дне шлюзов виниловые покрытия фиксируются стандартными трафаретами.

3. Трафарет дражный резиновый

Трафарет дражный устанавливается в хвостовую колоду драги, поверх дражных ковров для лучшего улавливания мелкого золота.

Размер трафарета: 840*600*55 мм,
размер ячеей: 240*65 и 105*65 мм.



4. Трафарет дражный металлический

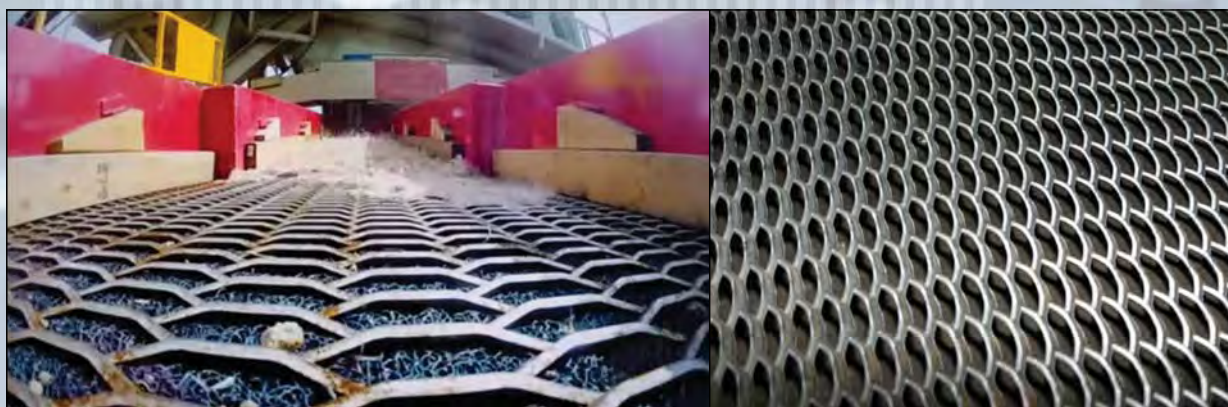
Для разделения и дезинтеграции золотосодержащих песков в шлюзах (колодах), промприборах и драгах. Для шлюзов глубокого наполнения (ШГН), сократительных шлюзов мелкого наполнения (СШМН), шлюзов мелкого наполнения лестничного вида. В таблицах приведены наиболее распространенные виды трафаретов для шлюзов шириной 750 мм и 1000 мм. Изготавливаем подвесные трафареты (шлюз-грохоты) для снижения скорости верхнего потока и осаждения частиц мелкого золота.

ПВЛ (просечено-высечной лист)

Представляют собой металлические листы, имеющие сквозные просечки заданной формы и размера, выполненные в определенной последовательности.

Изготавливаются из ПВЛ406 или ПВЛ306 стали Ст3пс5.

№ п/п	Крупность материала	Тип шлюза	Вид трафарета	Ширина шлюза, мм	Ширина трафарета, мм	Длина трафарета, мм	Название трафарета
1	12	ШМН	Просечный	1000	985	800	ТП366/12



ПВЛ	Толщина заготовки, мм	Толщина перемычки (подача), мм	Размеры ячей (в*ш)	Шаг ячее, мм	Толщина сетки, мм	Размер вытяжки, мм	Вес 1м²
306	3	6	25x64,3	90	12,4	12,5	10,2
406	4	6	25x62,2	90	16,3	12,5	12,7



Лестничные

Высокие ребра модели, позволяют создать максимально благоприятный режим работы шлюза, образуя турбулентные завихрения в потоке которые способствуют концентрации частиц драгоценных металлов в ячейках дражного ковра.



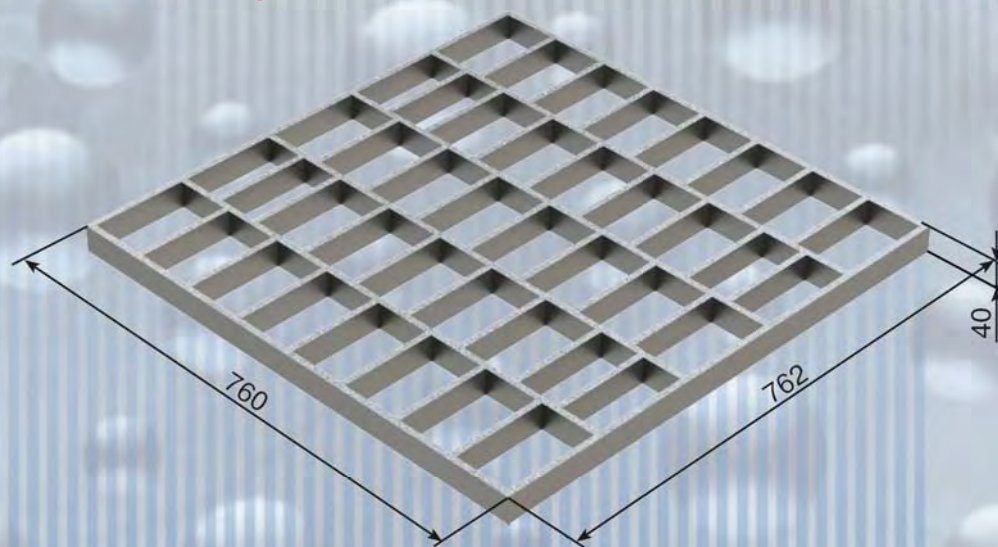
№ п/п	Крупность материала	Тип шлюза	Ширина шлюза, мм	Ширина трафарета, мм	Длина трафарета, мм	Шаг, мм	Угол наклона полки	Ширина полки	Тип ковра, название трафарета
1	80	ШГН	750	735	1000	75	57	70	ТЛ362/80
2	80	ШГН	1000	985	800	75	57	70	ТЛ366/80
3	70	ШГН	750	735	1000	65	57	60	ТЛ362/70
4	70	ШГН	1000	985	800	65	57	60	ТЛ366/70
5	50	ШГН	750	735	1000	45	57	60	ТЛ362/50
6	50	ШГН	1000	985	800	45	57	50	ТЛ366/50
7	20	СШМН	750	735	1000	18	53	20	ТЛ362/20
8	20	СШМН	1000	985	800	18	53	20	ТЛ366/20

Гнутая полка

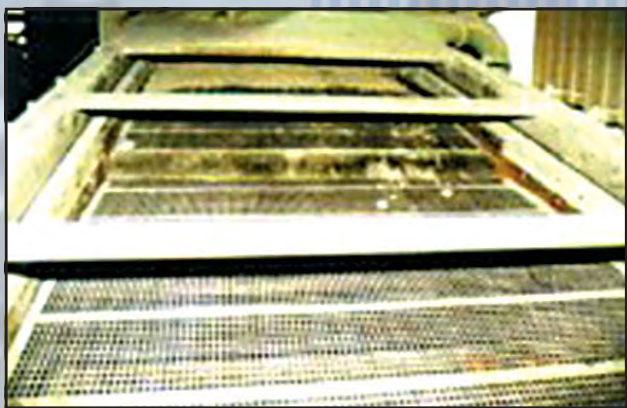
№ п/п	Крупность материала	Тип шлюза	Ширина шлюза, мм	Ширина трафарета, мм	Длина трафарета, мм	Шаг, мм	Угол наклона полки	Ширина полки	Тип ковра, название трафарета
1	80	ШГН	1000	985	1000	70	60	90	ТЛГ66/80
2	80	ШГН	750	735	800	70	60	90	ТЛГ66/80

Представляет собой лестничный трафарет, с гнутой под углом 108° полкой, что обеспечивает лучшее сокращение материала и усиливает создание турбулентных потоков. Применяют при работе на грязной воде, обычно устанавливаются в голове шлюза глубокого наполнения от ударной плиты 3-4 секции.

Трафарет металлический дражный



5. Износостойкие просеивающие сита для грохотов и бочек-будар



Разделение массы природного происхождения на классы по крупности называется грохочением (сортировкой). Основной частью грохота является просеивающая поверхность-сита. Устойчивые к истиранию конструкции сита, изготовленные из износостойких резин (полиуретанов), представляют собой крупногабаритные пластины с различными размерами ячеек для крупного и мелкого грохочения. Разделение материала по крупности на фракции осуществляется в результате придания поверхности грохочения (ситу) определенных по частоте и амплитуде колебаний, обеспечивающих эффективное встряхивание материала и прохождение через сита. На грохотах, как правило, максимально устанавливается до трех типов сит. Сита располагают в одной плоскости (грохочение от мелкого к крупному) или ярусами (грохочение от крупного к мелкому).

Применение резиновых (полиуретановых) сит (взамен металлических колосников) позволяет:

- Повысить в 2-4 раза эффективность грохочения (за счет исключения залипания);
- Уменьшить на 3-5 % выход некондиционных классов в подрешетный продукт (за счет профилированной ячейки);
- Снизить нагрузку на подшипниковые узлы;
- Эффективно разделяются сыпучие материалы.

Производство:

Сита производятся с использованием европейских компонентов специально подобранных, что обеспечивают:

- Высокую износостойкость
- Идеальную твердость
- Эластичность
- Стойкость к гидролизу, абразивному износу и воздействию солнечных лучей

Мы можем изготавливать сита размерами до 2000*3000мм, толщиной до 150мм. Так же сита могут быть армированы металлом или тканью для придания большей прочности на разрыв и на прогиб.

Основные типы:

• **Натяжные.** При изготовлении применяется специально разработанная система контроля натяжения сита, и устанавливаются крюковые крепления любых типов, позволяющие использовать штатную систему натяжения большинства грохотов.

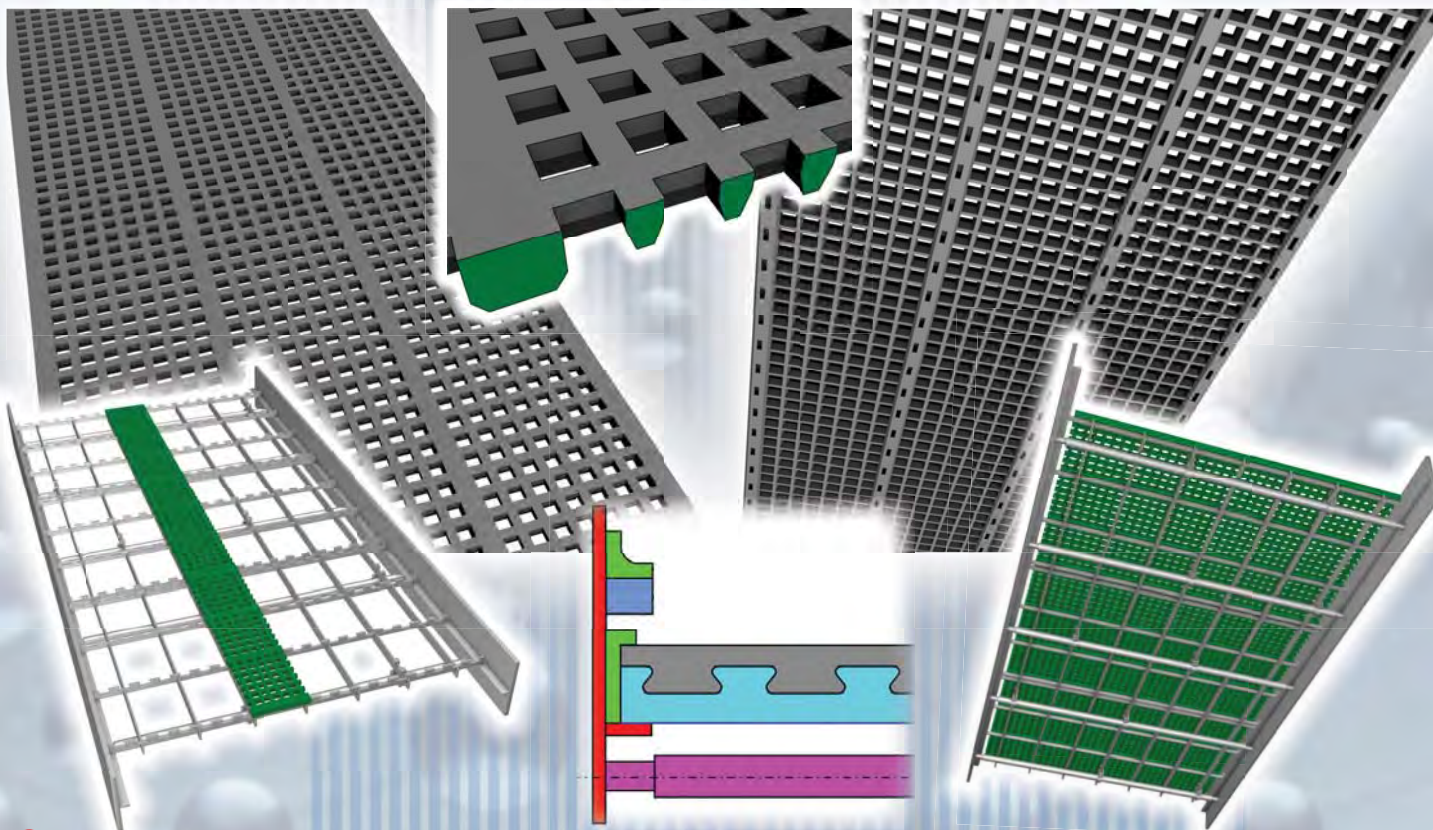
• **Модульные.** Устанавливаются на предварительно подготовленную систему крепления, и могут меняться отдельными участками, позволяя доводить срок эксплуатации до максимума.

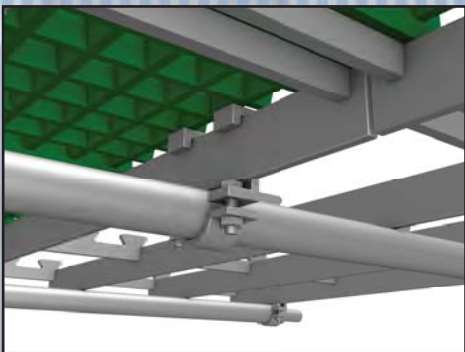
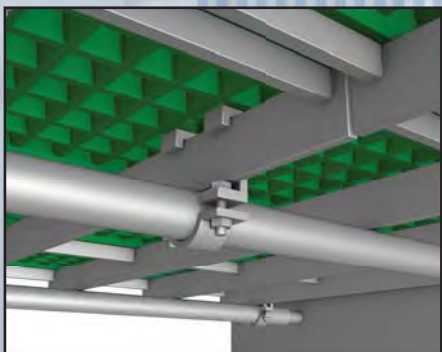
• **Самонесущие.** Усиливаются металлическим каркасом, позволяющим ситы выдерживать нагрузку просеиваемого материала без устройства дополнительной системы поддержки.

Сита резиновые натяжные легко-средней нагрузки

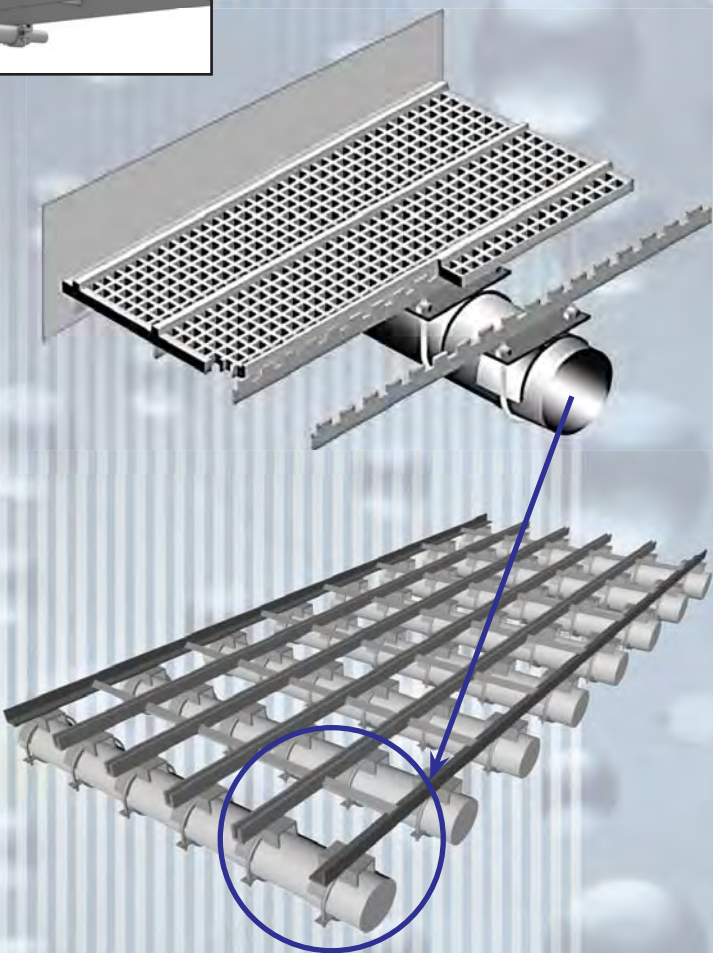
Вид сверху

Вид обратной стороны

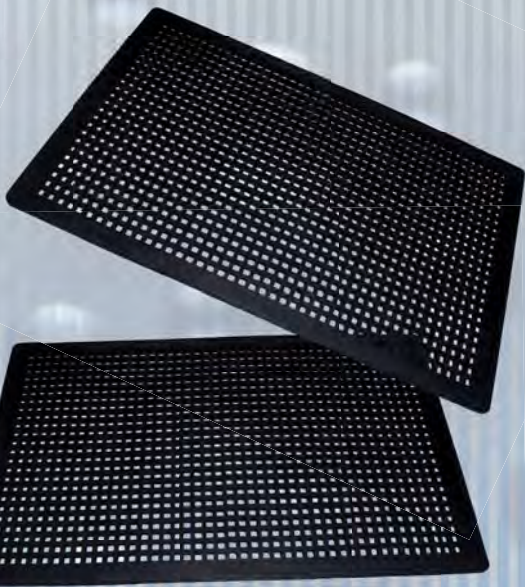
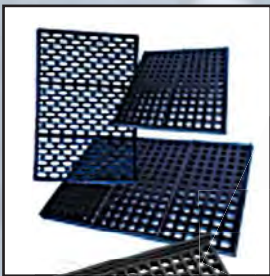




Размер ячеек (мм)		Ширина карты (мм)		Длина (мм)	Световая поверхность
б/натяги	с натягом	б/натяги	с натягом		
2,6х18,4	2,6*21,3	655	725	max.5000	32%
3,9х9,5	3,9*10,7	664	725	max.5000	41%
4,9х10,8	4,9*12,2	664	725	max.5000	42%
7,8х7,9	7,8*8,4	675	725	max.5000	42%
10х10,2	10*11,6	664	725	max.5000	48%
12,8х13,8	12,8*15,4	672	725	max.5000	49%
14,8х14,8	14,8*16,5	672	725	max.5000	50%
18,9*17,7	18,9*19,2	590	642	max.5000	50%
20*18,7	20*21,1	669	725	max.5000	55%
19,6*22,7	19,6*24,7	683	725	max.5000	56%
25*26	25*29,4	472	513	500	50%
27,4*27,4	27,4*31,0	476	512	500	39%
29,3*32,2	29,3*35,8	478	513	500	51%
31,8*32	32*35,3	476	512	500	51%
35,1*31,7	35,1*35,2	479	512	500	51%
40*38	40*42,5	479	515	500	46%
40*40	40*45	665	725	max.5000	57%
49,7*49,7	49,7*55,8	476	512	500	41%
55,8*53	55,8*57,3	485	515	503	46%
58,5*53,2	58,5*60,1	664	725	max.5000	57%
58,5*57,5	58,5*64,1	494	525	500	51%
65,3*60,4	65,3*65,7	539	570	500	44%
70*70	70*75	450	470	552	41%
80*80	80*85	495	525	502	46%



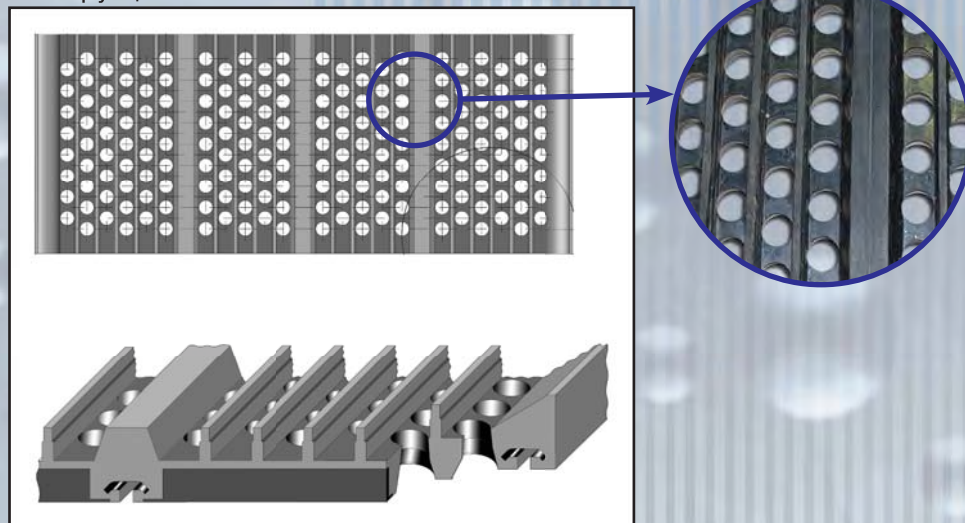
Сита резиновые натяжные тяжелой нагрузки



№ п/п	размер сита	размер ячейки	просеивающая поверхность, %
1	280х244	20х20	33
2	279х245	25х25	38
3	280х570	2х20	31
4	280х570	6х6	29
5	280х570	8х8	27
6	280х570	12х12	24
7	280х570	14х14	27
8	280х570	16х16	32
9	280х570	20х20	33
10	280х570	25х25	35
11	360х560	38х38	33
12	360х560	д.40	33
13	360х560	д.56	31
14	360х560	д.60	30
15	360х560	д.65	31
16	360х560	60х60	42
17	392х426	62х62	37
18	500х500	20х20	29
19	500х500	25х25	32

Сита резиновые для валунистых грунтов

При наличии «валунистых грунтов» необходимо применять специально разработанные сита оригинальной конструкции.



Сита полиуретановые

Полиуретановые сита изготавливаются из специальных марок полиуретана.

Применение полиуретановых сит (взамен металлических колосников и резиновых сит) позволяет:

- Повысить срок эксплуатации благодаря высокой износостойкости полиуретана;
- Уменьшить затраты, вызванные частым демонтажем и монтажом сит и, соответственно, простоем оборудования;
- Решить проблемы забивания и залипания ячеек;
- Уменьшить уровень шума.

При выборе сит необходимо учитывать:

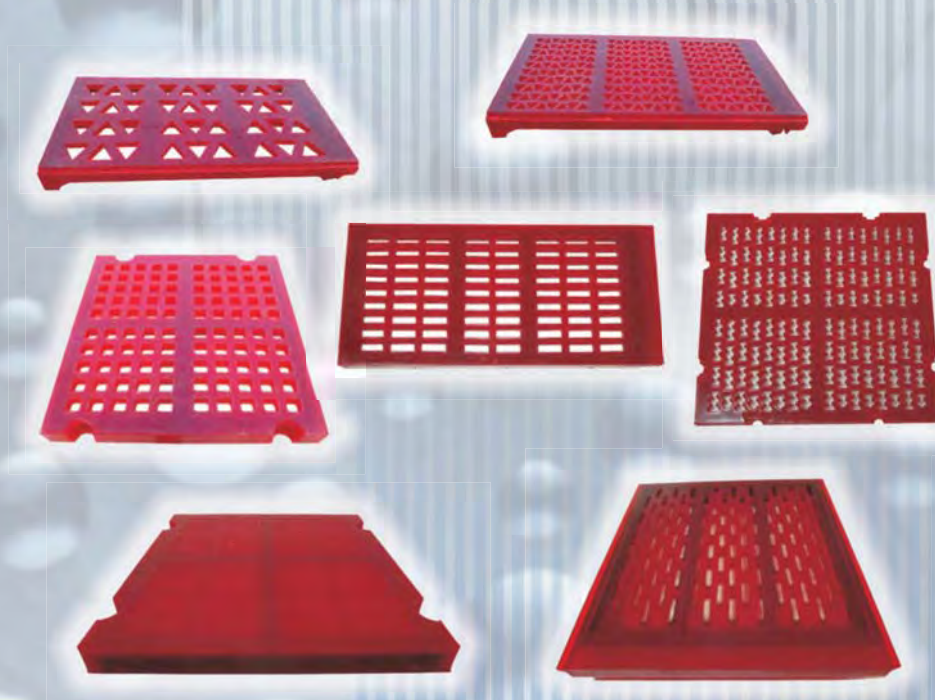
- Мокрое грохочение;
- Сухое грохочение;
- Наличие валунов.

Сита с рыхлителями для бочки-будар

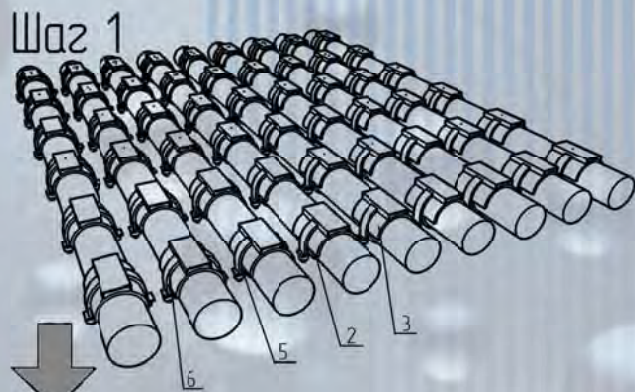


Возможны другие размеры карт и ячеек

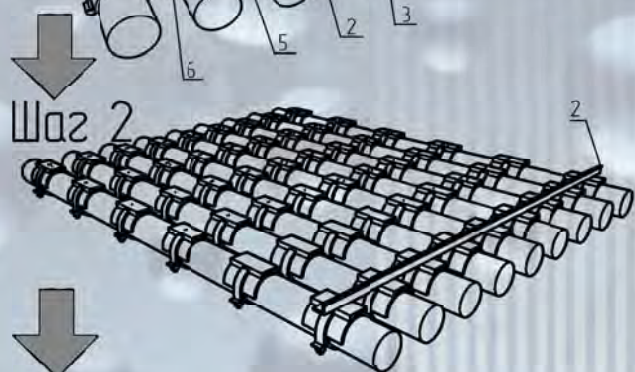
Ячейка (мм)	Размер карты (мм)	Тип крепления
0,8x13	305*305*30	штырь-пробка
1,5x1,5	635*310*60	ласт.хвост
Ø5	490*510*47	ласт.хвост
5,5x5,5	300*630*70	ласт.хвост
10x10	490*510*47	ласт.хвост
13x13	490*510*47	ласт.хвост
20x20/ромб	490*510*47	ласт.хвост
20x20	653*310*64	ласт.хвост
21x21	300*630*70	ласт.хвост
25x25	325*585*55	зацепы
25x25	570*500*47	ласт.хвост
26x26	300*630*70	ласт.хвост
32x32	500*590*47	ласт.хвост
40x40	325*585*55	зацепы
40x40	405*533*52	ласт.хвост
40x40	490*510*47	ласт.хвост
45x45	490*510*47	ласт.хвост
50x50	325*585*55	зацепы
60x60	490*510*47	ласт.хвост
62x62	300*630*70	ласт.хвост
65x65	490*510*47	ласт.хвост
70x70	405*533*52	ласт.хвост
70x70	325*585*55	зацепы
100x100	490*510*47	ласт.хвост
160x160	1945x730x75	отв.



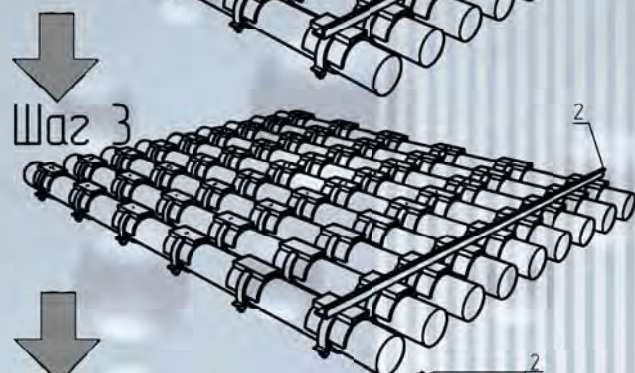
МОНТАЖ ПОДСИТНИКА НА ГРОХОТЕ



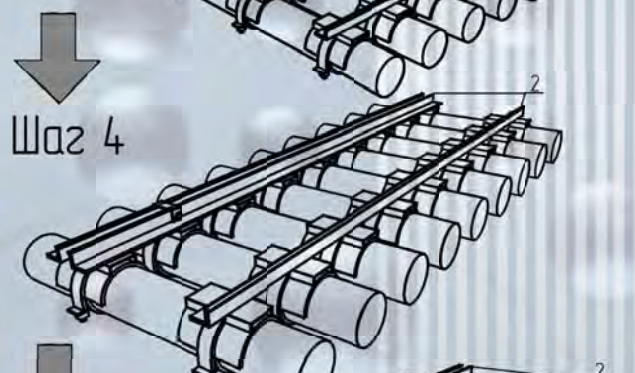
Шаг 1. Разместить седла (поз.3) на связь-балках грохота, закрепив их свободно скобами (поз.6), планками (поз.4) и гайками (поз.5). Седла должны свободно перемещаться по связь-балкам.



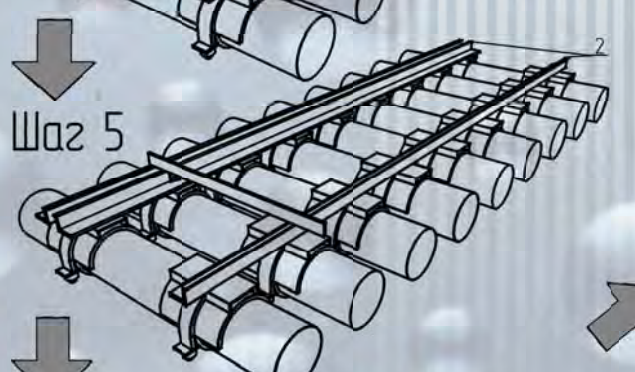
Шаг 2. На первый ряд седел (каждой связь-балки) положить ложемент поз.2 выставив его параллельно борту грохота. Расположение ложемента относительно седла выполнить согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7).



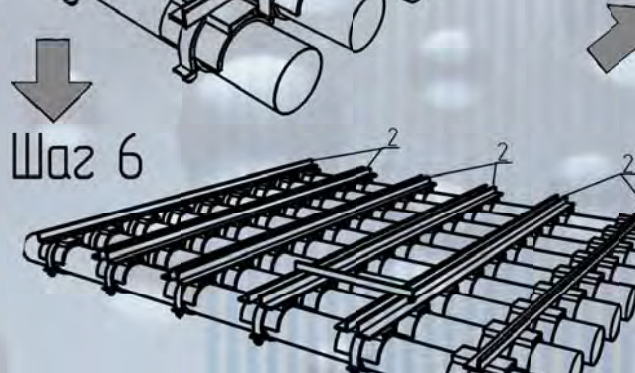
Шаг 3. Прихватить ложемент сваркой к седлам первого ряда.



Шаг 4. Выставить ложемент на необходимом расстоянии от борта грохота (расстояние рассчитывается в зависимости от конкретной ширины грохота). Седла первого ряда затянуть на связь-балках и стопорить контр гайками.



Шаг 5. Ложемент обварить на седлах сварным швом с катетом 5мм согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7).

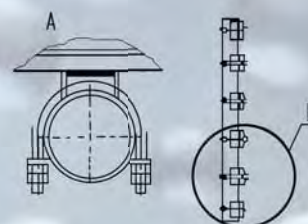
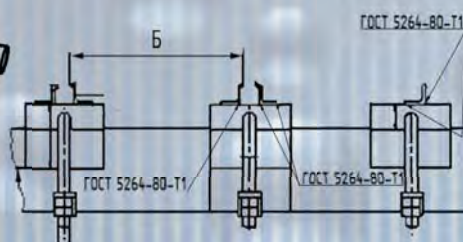
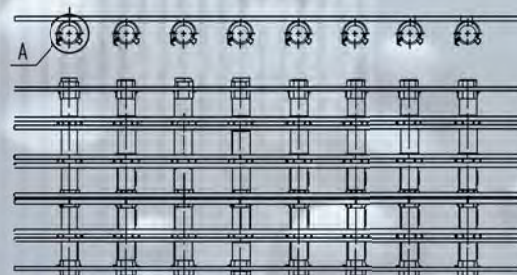


Шаг 6. На седлах второго ряда разместить два ложемента поз.2 и выставить их при помощи шаблона. Расположение ложемента относительно седел выполнить согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7) Прихватить ложемента сваркой к каждому седлу второго ряда передвигая шаблон вдоль ложемента, а затем обварить ложемента согласно монтажного чертежа (см. Шаг. 7) сварным швом с катетом 5мм.

Шаг 7. С помощью шаблона выставить ложемента второго ряда на определенном расстоянии от ложемента первого ряда. Седла второго ряда затянуть на связь-балках и стопорить контр гайками.

Шаг 8. Аналогично с помощью шаблонов выставить ложемента остальных рядов и обварить ложемента согласно монтажного чертежа (Шаг. 7) сварным швом с катетом 5мм. Седла затянуть на связь-балках и стопорить контр гайками.

Шаг 7



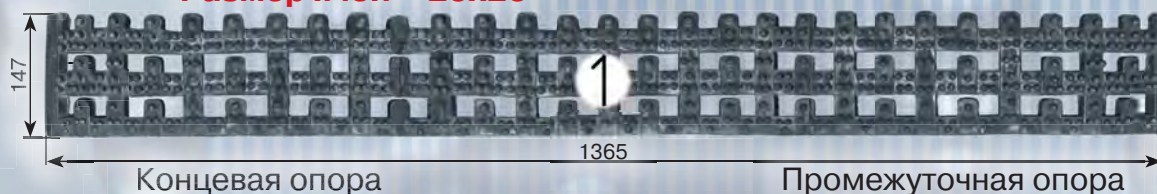
СДАЛ - Сита Динамические Активные Ленточные

Предназначены для тонкого и мелкого грохочения минералов. Сита динамические активные ленточные (СДАЛ) - модульная система - ленты шириной от 105 до 147 мм с необходимыми отверстиями (ячейками).

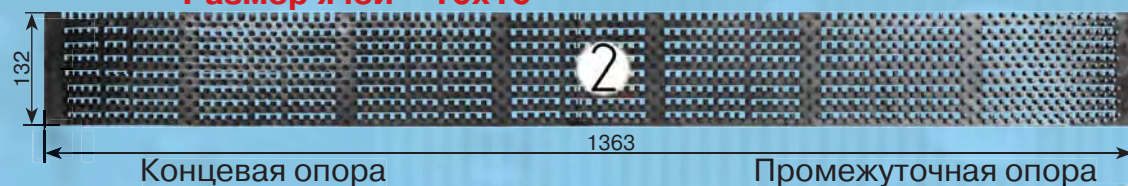
№	Длина	Ширина	Ячейка	Вес кг	Наличие рыхлителя	Наличие ребра	Апертура ячеек
1	1365	147	25x25	6,3	+	-	Резонансные
2	1363	132	10x10	3,0	+	-	Резонансные
3	1363	128	8x8	2,9	+	-	Резонансные
4	1350	150	8x16	4,0	+	-	Резонансные
5	1330	134	20x20	2,7	-	Прямое	Резонансные
6	1224	137	13x13	2,0	+	-	Резонансные
7	1224	125	6x6	2,0	+	-	Квадратные
8	970	125	12x22	3,2	-	Косое	Квадратные
9	970	125	16x22	3,1	-	Косое	Квадратные
10	970	125	16x22	3,2	-	Косое	Щелевые
11	970	125	10x22	3,2	-	Косое	Квадратные
12	970	125	5x22	6,7	-	Косое	Щелевые
13	970	125	3x22	3,1	-	Косое	Щелевые
14	970	235	8x20	3,2	-	Прямое	Щелевые
15	970	235	10x22	6,7	-	Прямое	Щелевые
16	970	235	5x22	6,7	-	Прямое	Квадратные
17	970	235	14x22	6,7	-	Прямое	Квадратные
18	962	137	20x20	1,4	+	-	Резонансные
19	940	132	10x8	1,6	+	-	Резонансные
20	940	130	10x8	2,6	+	-	Резонансные
21	875	130	10x2,5	1,2	-	-	Щелевые
22	530	105	2,5x2,5	1,0	-	-	Квадратные
23	530	126	6x6	1,0	-	-	Квадратные
24	445	125	3x22	7,0	-	Прямое	Щелевые
25	445	125	8x16	6,5	+	-	Квадратные
26	445	125	5x16	6,0	+	-	Щелевые



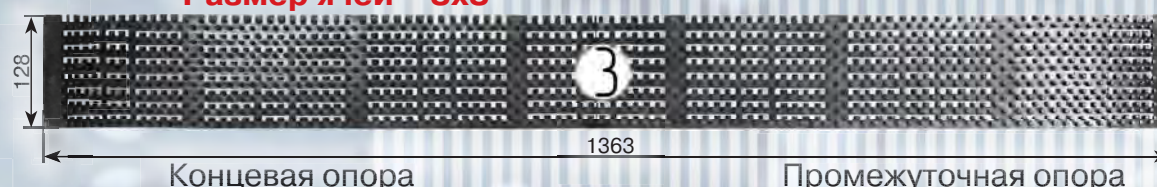
Размер ячеей = 25x25



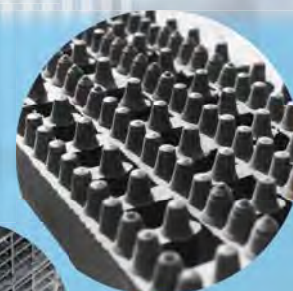
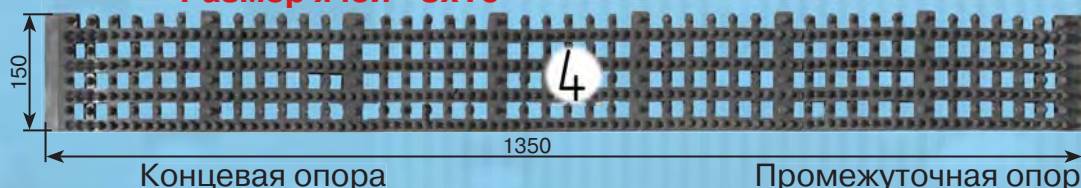
Размер ячеей = 10x10



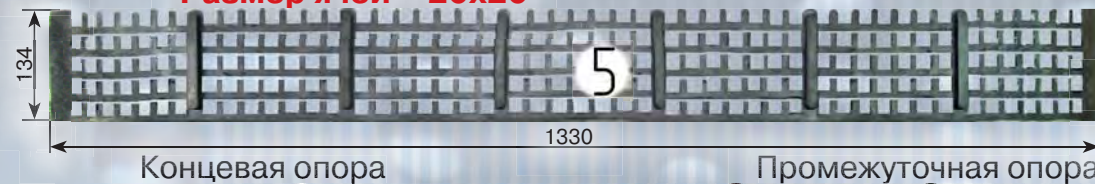
Размер ячеей = 8x8



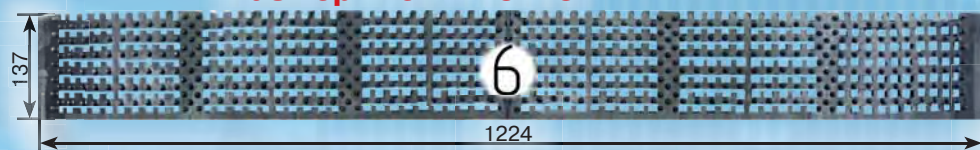
Размер ячеей = 8x16



Размер ячеей = 20x20



Размер ячей = 13x13

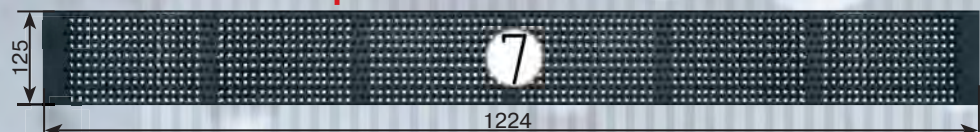


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячей = 6x6

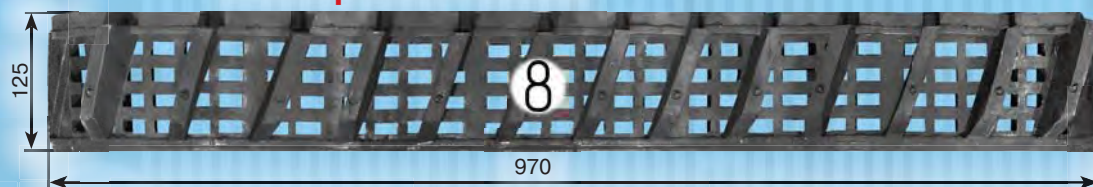


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячей = 12x22



Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячей = 16x22



Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 16x22

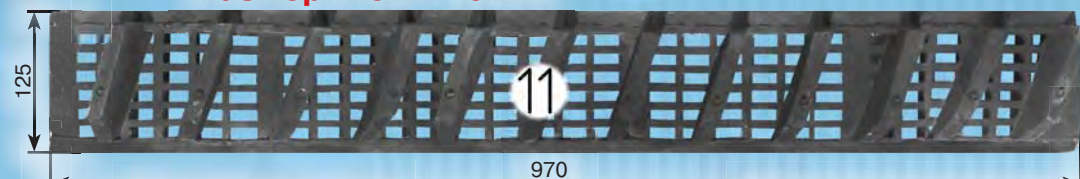


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 10x22



Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 5x22



Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 3x22

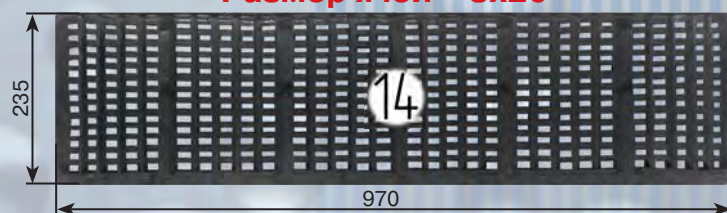


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеи = 8x20

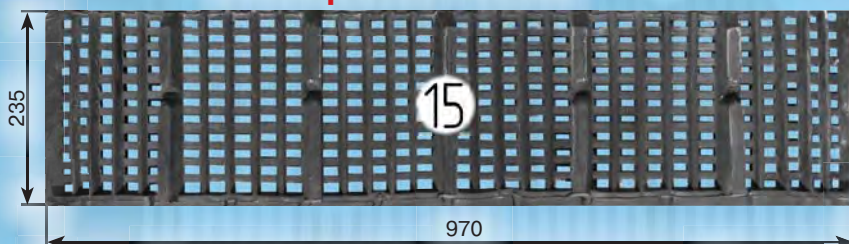


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеи = 10x22

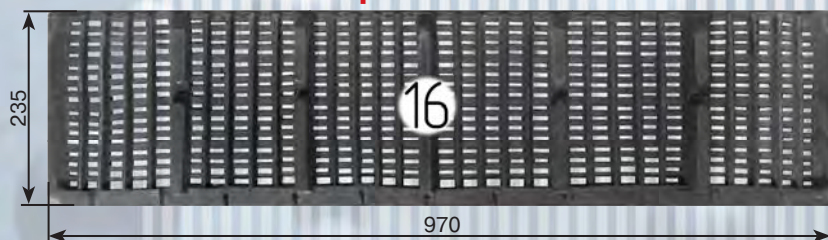


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеи = 5x22

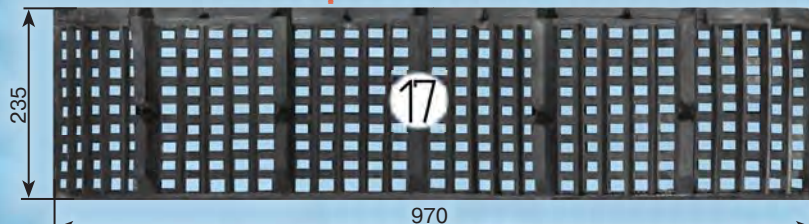


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеи = 14x22



Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 20x20

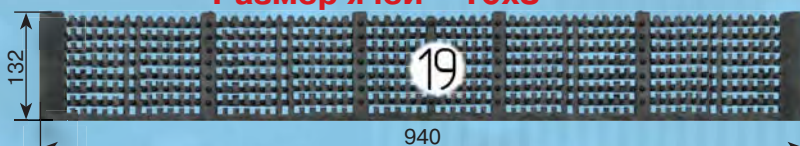


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 10x8



Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 10x8

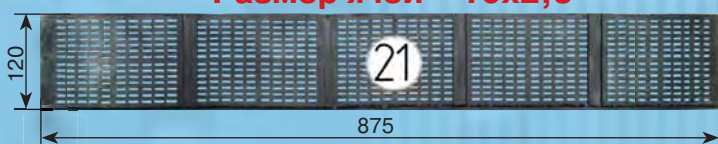


Концевая опора

Промежуточная опора

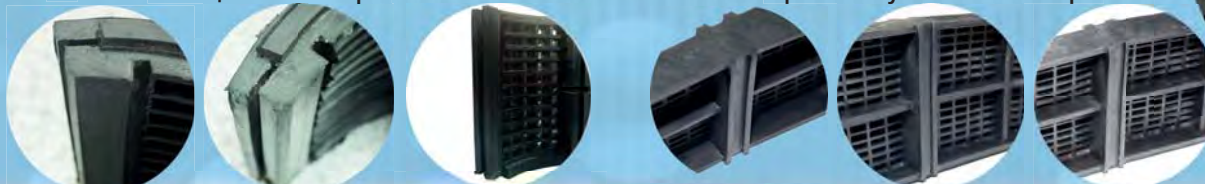


Размер ячеей = 10x2,5

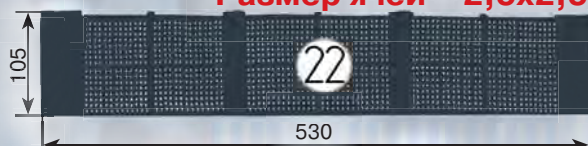


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 2,5x2,5

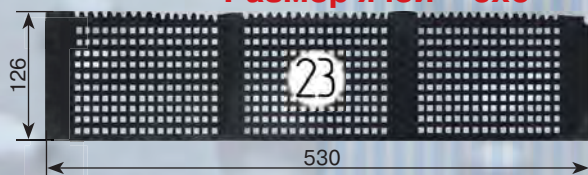


Концевая опора

Промежуточная опора

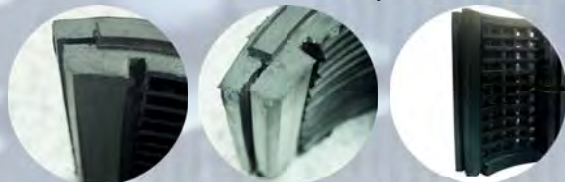


Размер ячеей = 6x6

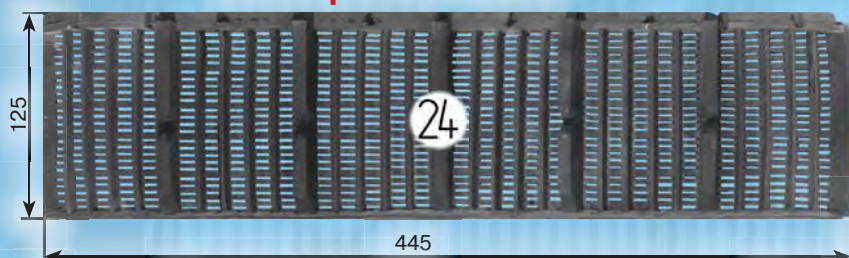


Концевая опора

Промежуточная опора

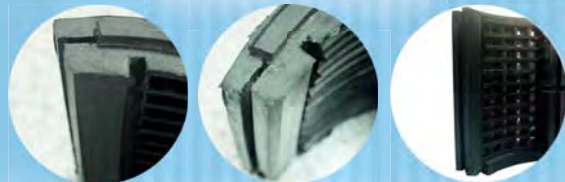


Размер ячеей = 3x22

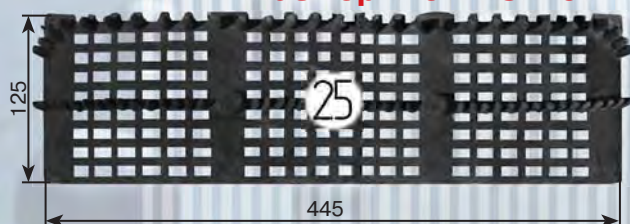


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 8x16

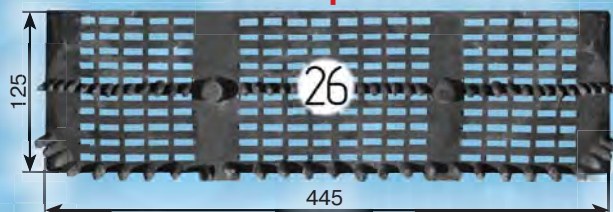


Концевая опора

Промежуточная опора



Размер ячеей = 5x16



Концевая опора

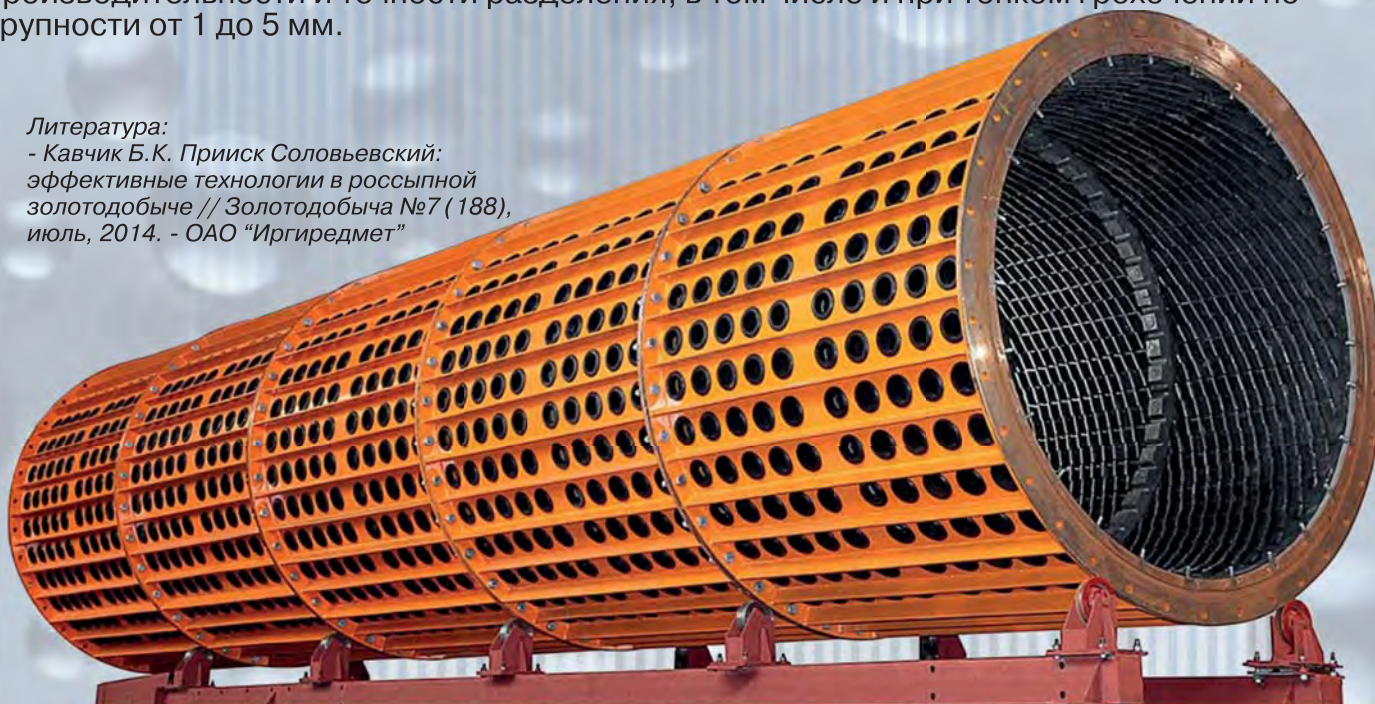
Промежуточная опора



Сита динамические активные ленточные (СДАЛ), как просеивающие поверхности, применяются при мелком и тонком грохочении. Имеют в два раза меньшее, чем у проволочных сит «живое сечение», в следствие чего, высокие показатели производительности и точности разделения, в том числе и при тонком грохочении по крупности от 1 до 5 мм.

Литература:

- Кавчик Б.К. Прииск Соловьевский:
эффективные технологии в россыпной
золотодобыче // Золотодобыча №7 (188),
июль, 2014. - ОАО «Иргиредмет»

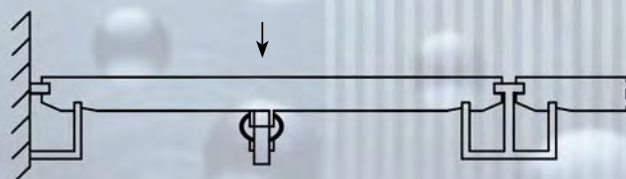


Инструкция по замене сит

- ① Концевым утолщением вставить в плоскость крайней опоры под углом 45°, проталкивая его вперед и одновременно поворачивая к низу до горизонтального положения



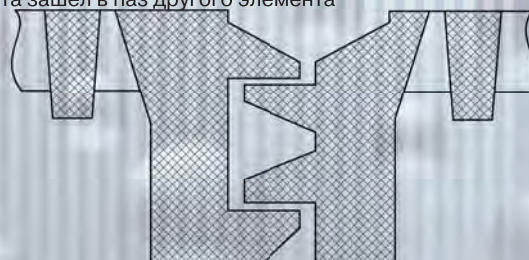
- ③ Совместить крепежный выступ посередине элемента с пазом дополнительной опоры и молотком забить выступ в паз до упора



- ② Вставить монтировку в последнюю ячейку перед крепежным выступом посередине элемента. Острый конец монтировки завести за дополнительную опору. Рукой потянуть за верхний край монтировки. Осадить вниз после внедрения концевое утолщение в паз средней опоры



- ④ При помощи молотка, отвертки и т.д. добиваемся, чтобы кольцевой фигурный выступ на боковой поверхности несущего ребра одного элемента зашел в паз другого элемента



ШЛЮЗ-ГРОХОТ с резиновыми (полиуретановыми) решётками

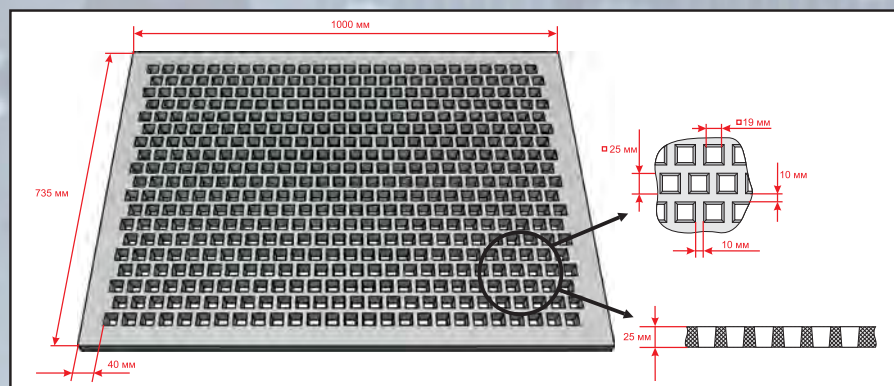
Полная самоочищаемость при работе в высокоскоростных потоках пульпы, сочетается с долговечностью, не менее трех промывочных сезонов. Экономическая и технологическая эффективность сит в комплексе со стационарными промывочными приборами.



6. Перфорация резиновая (каучуковая) для гидровашгерда промприбора ПГС и для бочки грохота-дезинтегратора

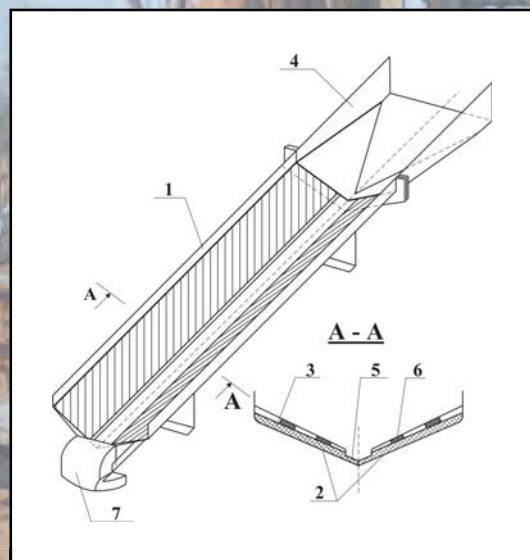
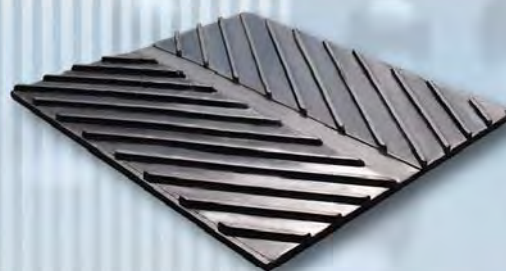
В приборе ПГС перфорация устанавливается на каркас стола бункера гидровашгердера ВГ.

Перфорация крепится на каркас, образуя перфорированную емкость — бочку, где происходят процессы грохочения и дезинтеграции (грохот-дезинтегратор бочечный для песков россыпных месторождений). В составе промывочных комплексов.



Р.С.
Используются как
резиновые решета на
Шлюз-грохоте (См. стр. 17)

7. Покрытие резиновое для шлюза с непрерывной разгрузкой концентрата (ШНРК)



- 1 - корпус шлюза; 2 - наклонные плоскости;
- 3 - резина; 4 - загрузочное устройство;
- 5 - продольное углубление; 6 - рифли; 7 - отсекающий

Увеличение частоты сполоска шлюзов повышает извлечение золота, но требует значительных затрат времени. Идеальным с технологической точки зрения является непрерывное выделение концентрата.

Обогащение минерального сырья на ШНРК осуществляется следующим образом. Пески в виде пульпы через загрузочное устройство (4) подаются на днище (2) и самотеком транспортируются по нему.

При движении потока по днищу в осевой его части создается зона высокой концентрации тяжелых шлиховых минералов, которые непрерывно движутся вдоль днища. Рифлями резинового коврика они направляются в продольное углубление (5) и по нему, непрерывно перемещаясь, попадают в отсекающий и выводятся из процесса. При этом рифли обеспечивают необходимую для селективности процесса турбулентность потока. В зависимости от требуемого качества и объема концентрата осуществляется регулирование зазора отсекающего по высоте между передней его кромкой и кромкой днища.

Разработано покрытие из резины повышенной износостойкости для обогащения горных пород в золотодобыче, устанавливаемое на ШНРК.

8. Резиновые и полиуретановые футеровки спиралей для спиральных классификаторов

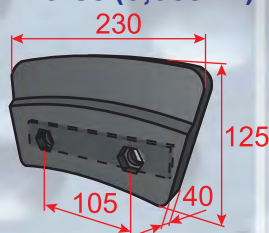


Футеровка в эксплуатации

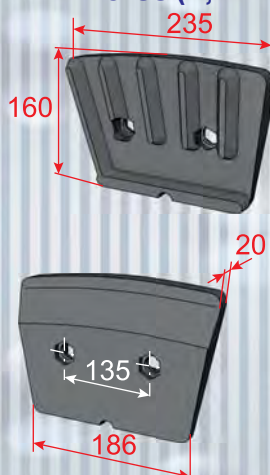
Предприятие ООО «СК-Полимеры» выпускает резиновые и полиуретановые футеровки спиралей для спиральных классификаторов, которые предназначены для разделения в водной среде измельченных руд и других зернистых материалов по крупности и плотности на пески (осадок) и слив, содержащий тонкие взвешенные частицы. Футеровка изготовлена из специальной резины и полиуретана с высокой абразивной стойкостью и служит для защиты от износа ленты спиралей механических классификаторов с погруженной (КСП) и с непогруженной спиралью (КСН и КСНТ).

Классификатор КС(Н)-12 и КС(Н)-15

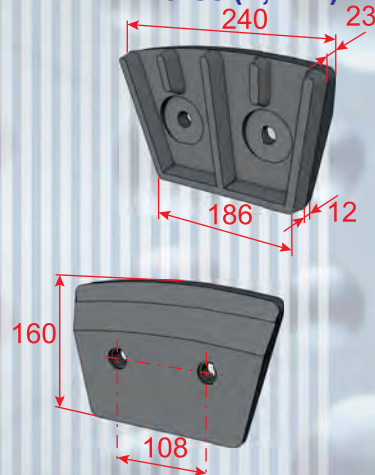
М449-33 (0,965 кг.)



Г2-М449-33 (1,2 кг.)

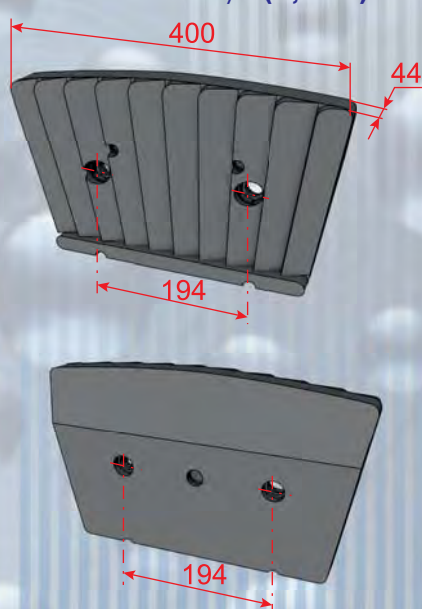


Г4-М449-33 (1,2 кг.)

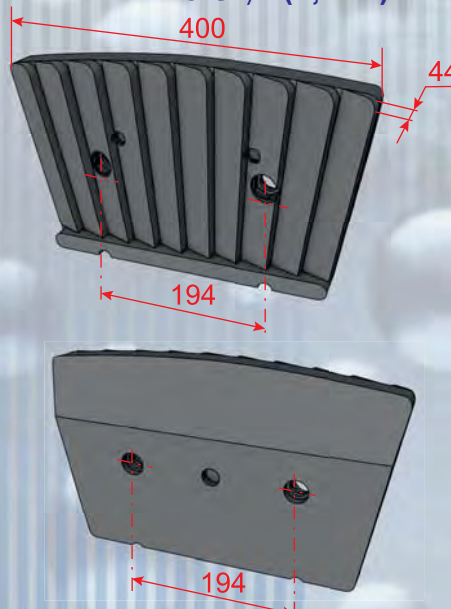


Классификатор КС(Н)-20 и КС(Н)-24

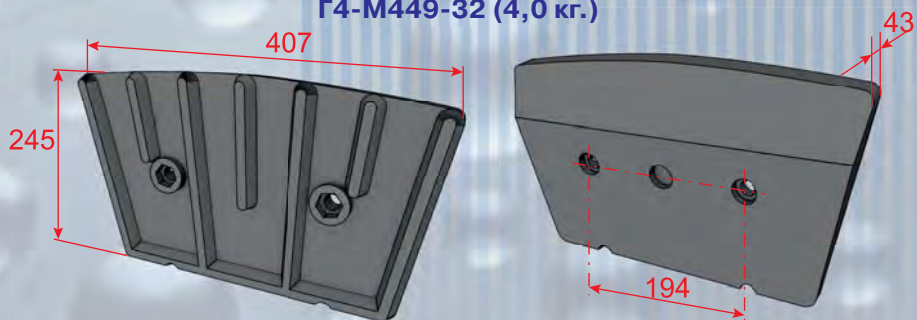
Г2-М449-32/2 (4,2 кг.)



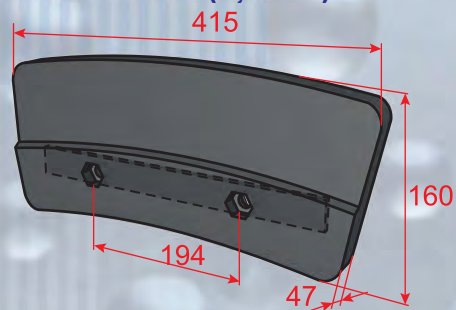
Г2-М449-32/1 (4,2 кг.)



Г4-М449-32 (4,0 кг.)

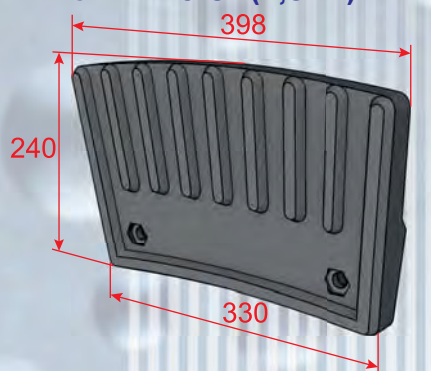


М449-32 (2,57 кг.)

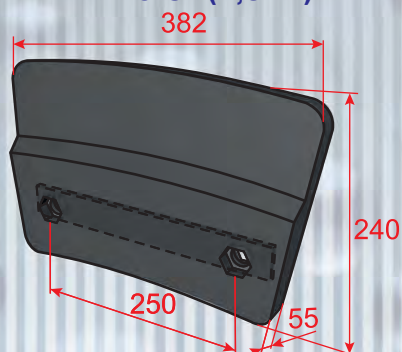


Классификатор КС(Н)-30

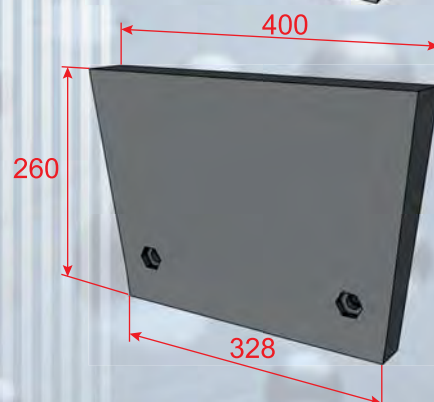
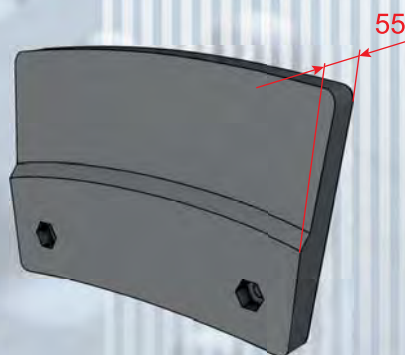
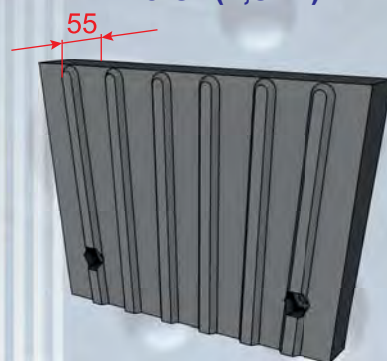
У1.М449-34 (4,5 кг.)



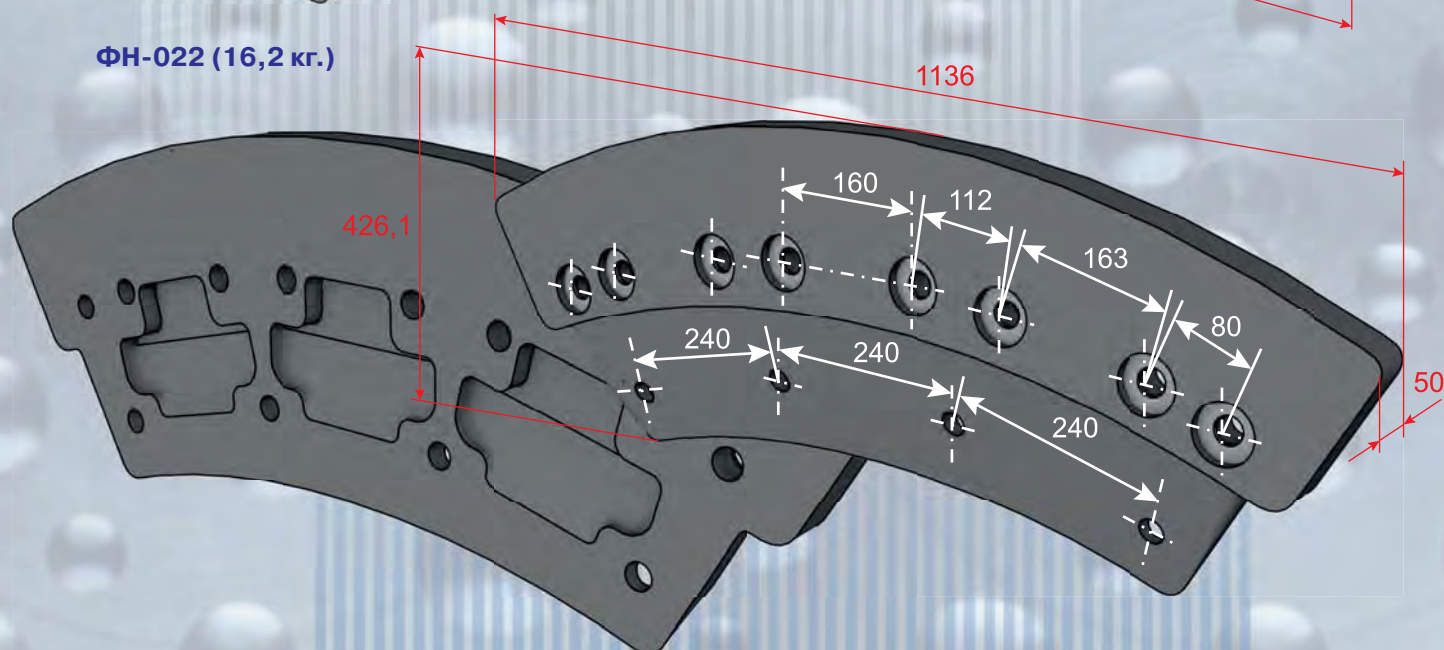
М449-34 (4,5 кг.)



Г2-М449-34 (4,3 кг.)

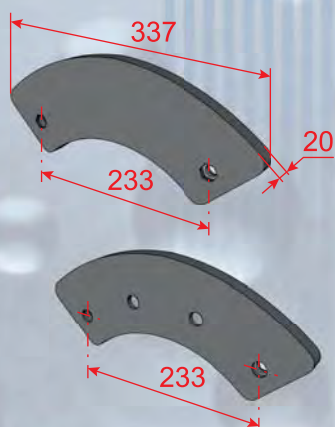


ФН-022 (16,2 кг.)



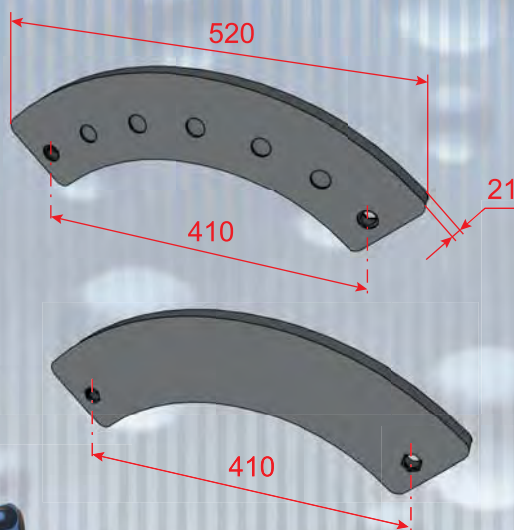
Классификатор КС(Н)-4,8

М449-35 (1,63 кг.)



Классификатор КС(Н)-7,5

М449-36 (2,2 кг.)



М449-75 (1,83 кг.)



9. Плита футеровочная резиновая 500x1000

Применение:

- днища скипового загрузочного устройства
- мельницы ММС
- думпкары
- автосамосвалы
- перегрузочные узлы

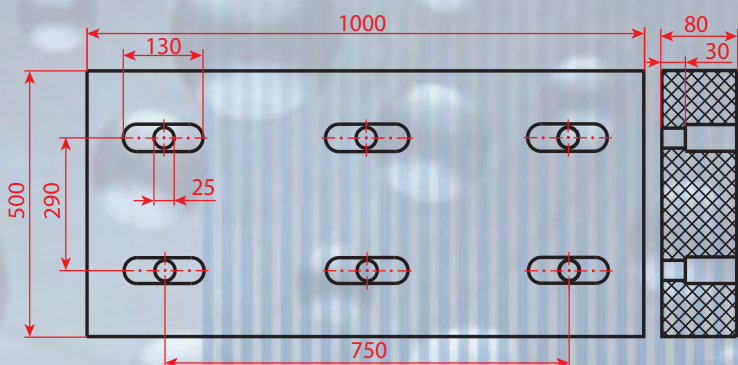
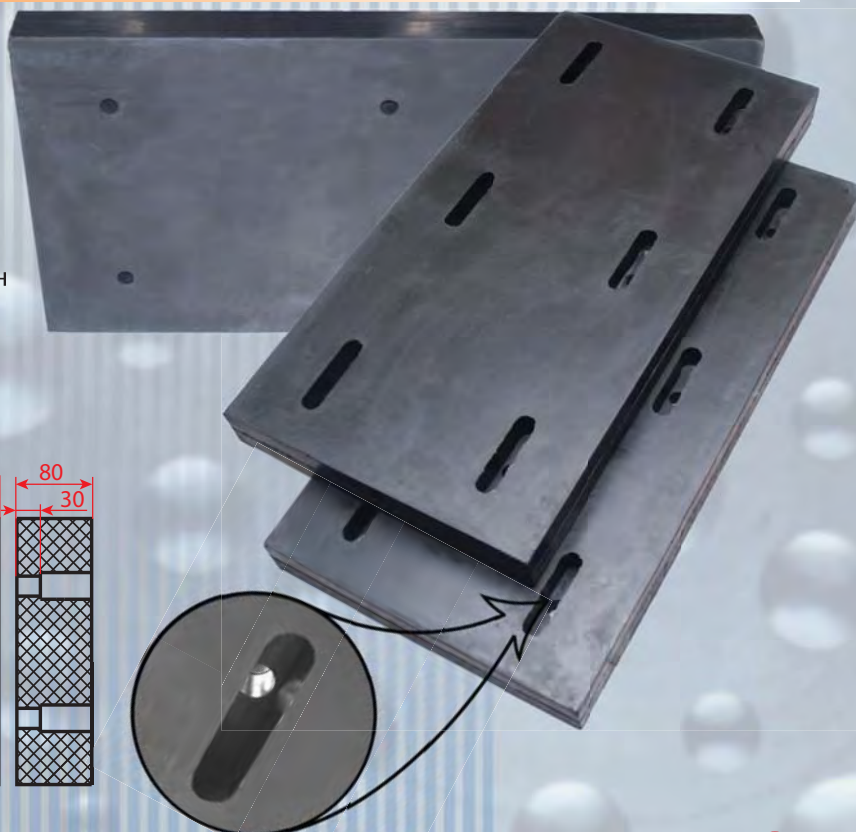
Рабочая температура: -40°C до +70°C

Рабочая среда: абразивные материалы

Изготовлены из специальных износостойких резин

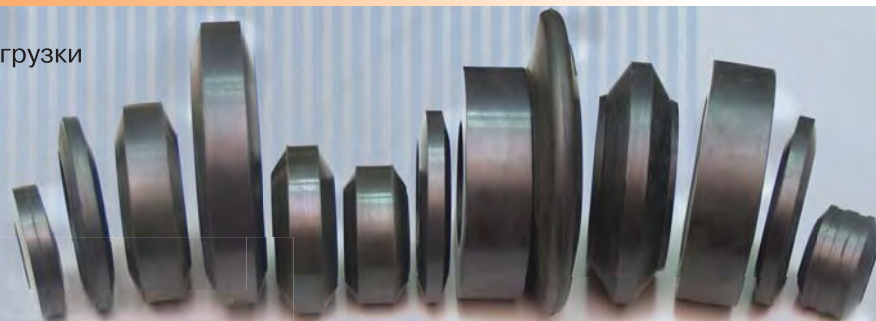
Размер: 500x1000 толщина от 40 до 80 мм

Крепление: 6 отверстий под болт М16

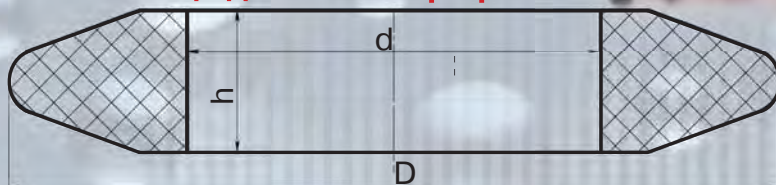


10. Кольца амортизирующие для роликов конвейера

Используются для снижения износа конвейерной ленты за счет поглощения нагрузки и смягчения вибрации.



1.1 Кольцо дискового профиля



Внутр. Ø (D)	Внеш. Ø (d)	Ширина
63	108	25
133	219	52
101	195	30



1.2 Кольцо ступенчатого профиля



Внутр. Ø (D)	Внеш. Ø (d)	Ширина
86	158	40
89	125	34
89	126	50
89	133	40
89	157	50
159	194	60



1.3 Кольцо фигурного профиля



Внутр. Ø (D)	Внеш. Ø (d)	Ширина
63	89	35
63	108	35
89	133	35
76	102	22
76	102	40

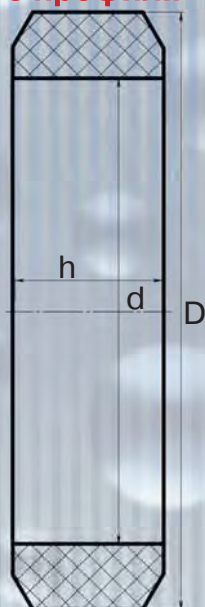


Внутр. Ø (D)	Внеш. Ø (d)	Ширина
45	72	44

Внутр. Ø (D)	Внеш. Ø (d)	Ширина
87	158	50

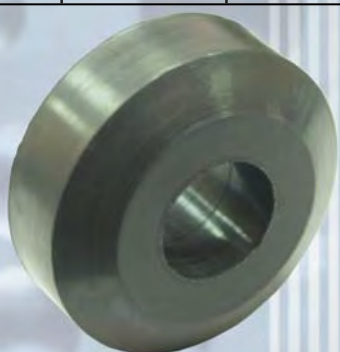
1.4 Кольцо трапецеидального профиля

Внутр. Ø (D)	Внеш. Ø (d)	Ширина
44	110	40
36	91	41
60	130	40
87	127	20
87	159	20
108	159	30
109	180	40
127	159	30
127	160	40
140	180	40
159	194	30
159	250	60
45	87	22
36	91	42
108	180	40



1.5 Кольцо прямоугольного профиля

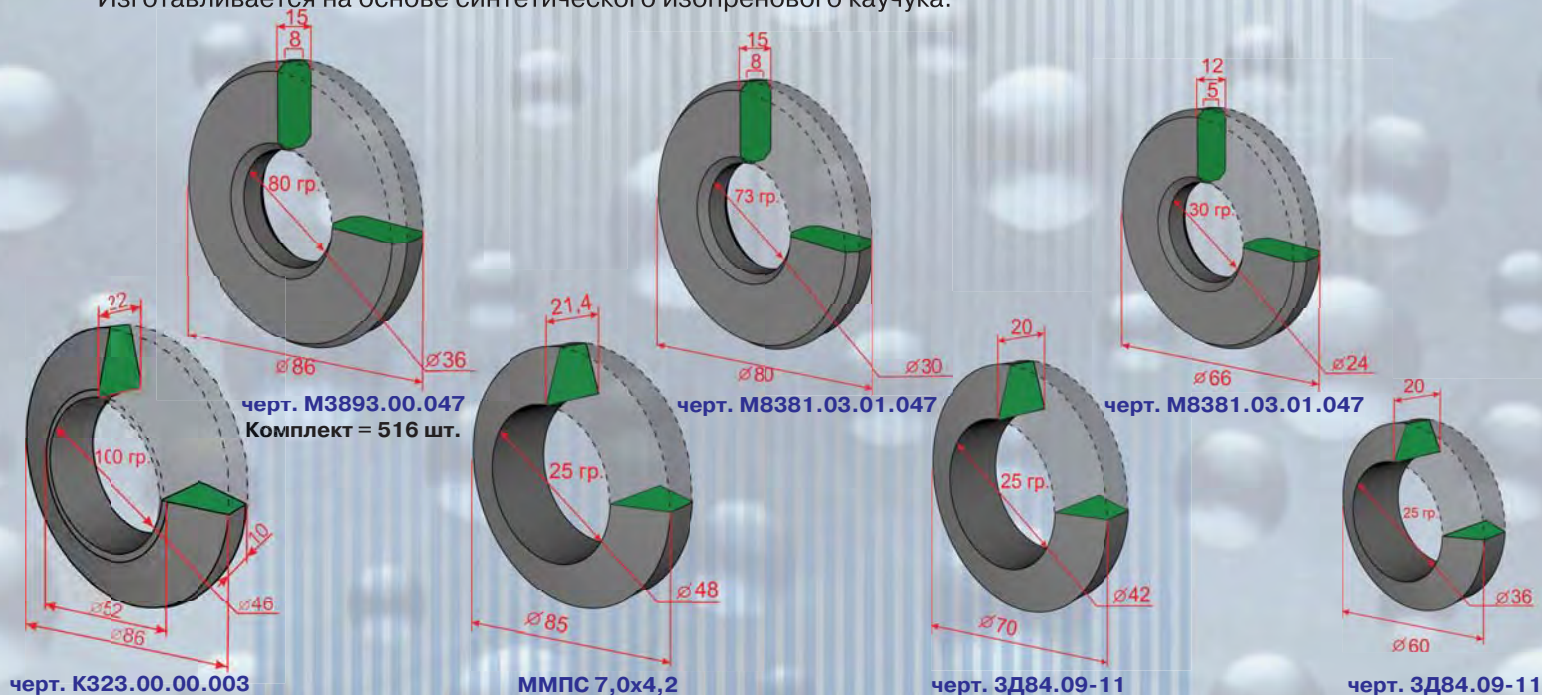
Внутр. Ø (D)	Внеш. Ø (d)	Ширина
51	110	40
63	80	100
63	89	25
63	106	30
63	89	50
76	100	30
76	109	40
76	125	30
80	151	40
89	108	100
89	110	40
89	130	30
89	133	35
102	130	35
102	133	100
102	159	40
108	130	30
127	150	45
127	159	50
127	170	50
133	161	48
133	152	100
159	194	40



11. Уплотнитель резиновый бронеболта мельницы

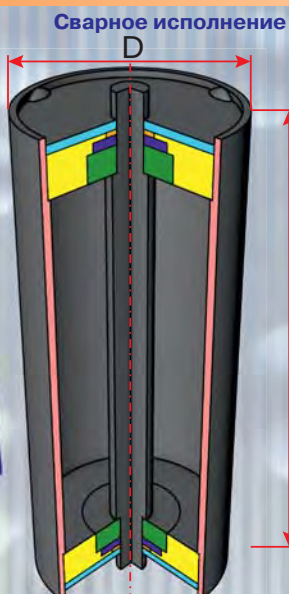
Служит уплотнением между броневым болтом и отверстием корпуса мельницы мокрого самоизмельчения, устраняет просыпы. Компенсирует удары мелющих шаров по головкам бронеболтов при работе мельницы, тем самым защищая бронеболт от изгиба и поломки и как следствие от просыпа материала и остановки оборудования на ремонт.

Изготавливается на основе синтетического изопренового каучука.

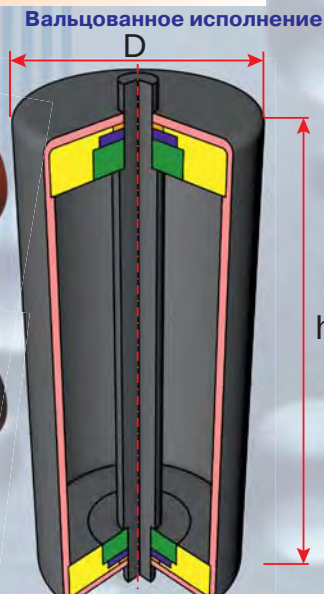


12. Металлические конвейерные ролики

Предназначены для поддержания ленты в ленточных конвейерах различной модификации (амортизирующие, дефлекторные). Корпус ролика изготавливается из стальной трубы по ГОСТ 10704, вал из калиброванной стали по ГОСТ 7417 или горячекатаной стали по ГОСТ 2590, стопорное кольцо из стали 65 Г по ГОСТ 13942. Соединение корпуса ролика и корпуса подшипникового узла может быть как в сварном, так и в вальцованном исполнении:



Ролики не требуют смазки в процессе эксплуатации и являются неразборными.

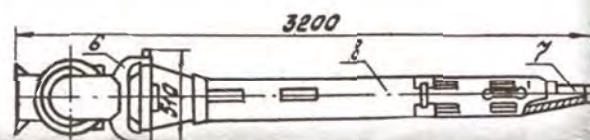
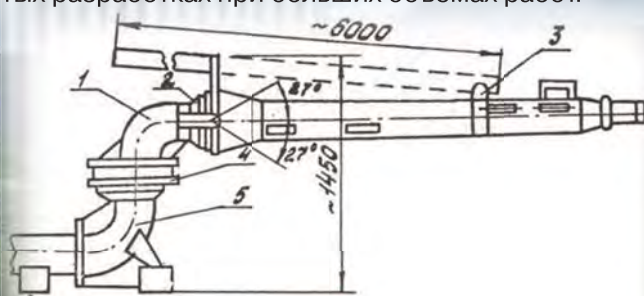


13. Гидромонитор ГМН-250С

Для размыва пород и полезных ископаемых на открытых разработках при больших объемах работ. Гидромонитор ГМН-250С состоит:

- 1 Верхнее колено;
- 2 Шарнир вертикального подъема;
- 3 Водило;
- 4 Шарнир горизонтального поворота;
- 5 Нижнее колено;
- 6 Кронштейн;
- 7 Сменная насадка крепится к стволу гайкой;
- 8 Ствол.

На верхней части нижнего колена, имеющего входное отверстие $\varnothing 250$ мм, устанавливается стакан, который обхватывает шарнир горизонтального поворота. Шарнир дает возможность поворачивать верхнее колено со стволом на 360° . Шарниры горизонтального поворота и вертикального подъема имеют резиновые уплотнения (манжеты). Конический ствол сужает сечение струи до 105 мм в поперечнике. Усилие передается верхнему колену через кронштейн.

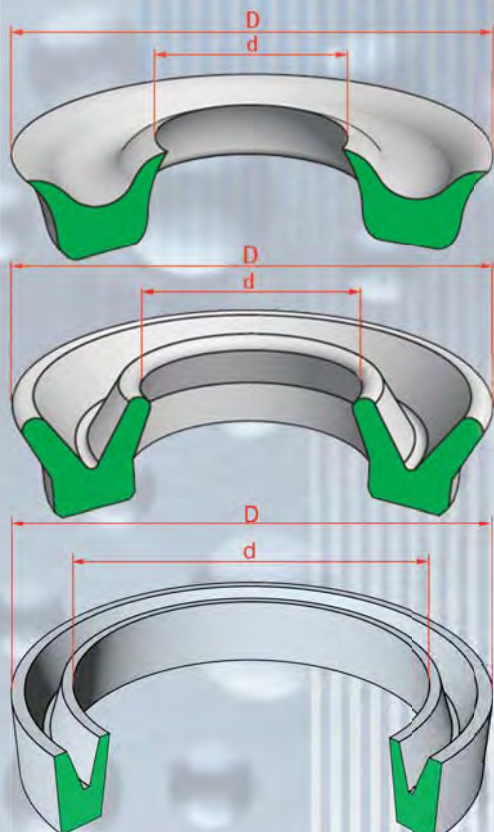


Рабочее давление воды, МПа, не более	1,5
Объемный расход воды, м³/с, не более	0,43
Угол поворота ствола в горизонтальной плоскости, град.	360
Угол вертикального поворота, град.:	
Вверх	27
Вниз	27
Диаметр входного отверстия, мм	250
Диаметр сменных насадок, мм	50, 70, 90, 100
Габаритные размеры, мм, не более:	
Длина	3200
Ширина	510
Высота	1450
Масса гидромонитора в сборе, кг	195



Манжеты резиновые для гидромониторов ГМН-250С

Манжеты резиновые для гидромониторов устанавливаются в механизме гидромонитора служат уплотнителем шарнирного соединения. Резина МБС (маслобензостойкая), t экспл. от -40 до +100 °С.



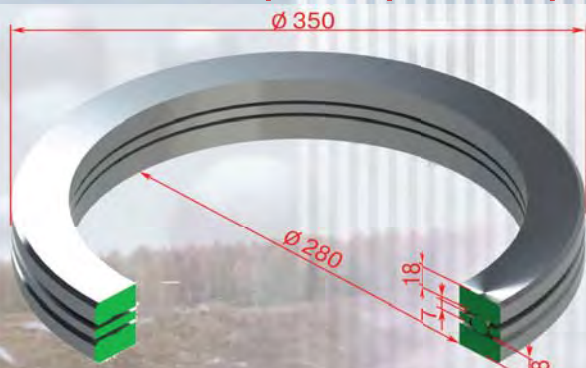
334x310-16 ГМН-250-0316
340x310-15 ГМН-250-0316
290x250-20 ГМН-250-0317

330x300-22 ГМН-250-0316
285x235-17 ГМН-250-0317

330x300-15 ГМН-250-0316
310x270-21 ГМН-250-0317

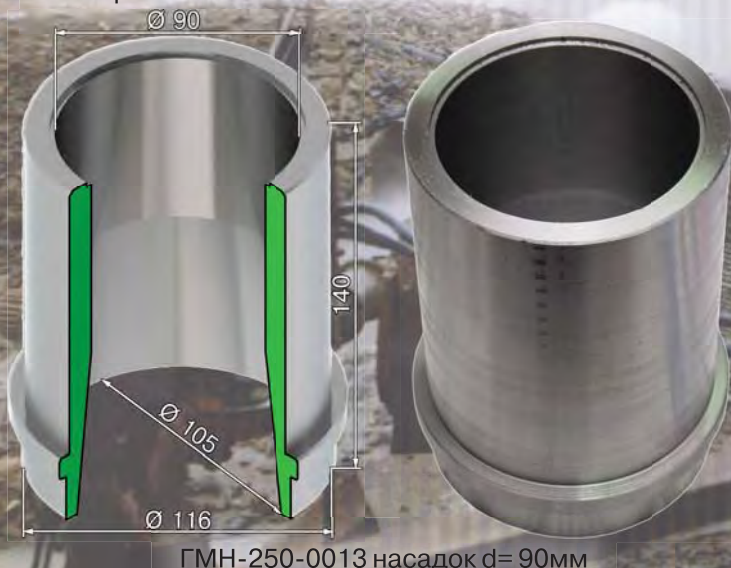


Подшипник на поворот гидромонитора ГМН-250С



Насадки к гидромонитору ГМН-250С металлические

Материал изготовления - сталь 45Л



ГМН-250-0013 насадок d= 90мм



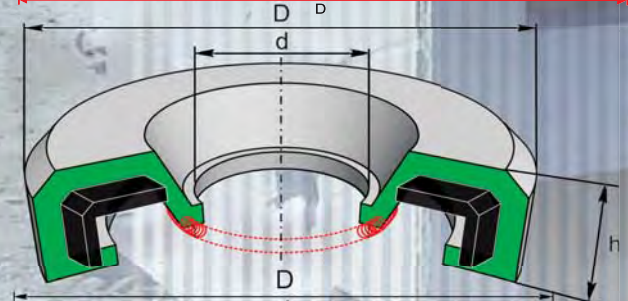
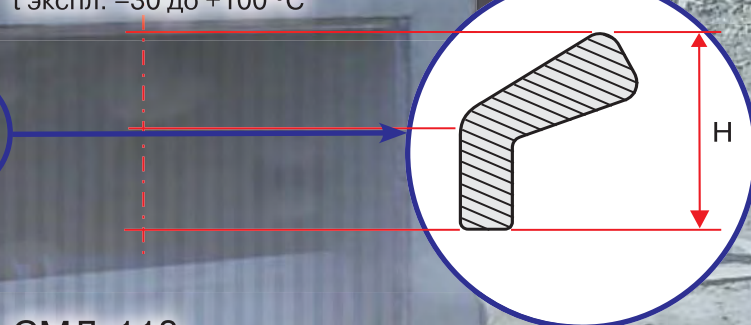
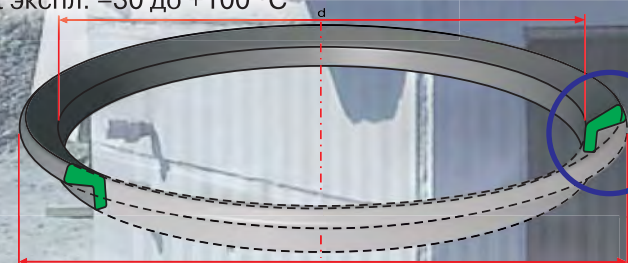
ГМН-250-0012 насадок d= 70мм

14. РТИ-кольца резиновые для щековых и конусных дробильных установок

Предприятие ООО «СК-Полимеры» выпускает РТИ-кольца резиновые уплотнительные для щековых дробильных установок типа СМД-108, СМД-110Д₁ и СМ-16Д производства России и Китая. Данные модели дробильных установок предназначены для дробления гранитов, базальтов, кварцитов, песчаников, известняков, руд и других подобных горных пород.

Кольцо резиновое 220-2-0-7
 на СМД-110Д₁ и СМ-16Д
 размер (мм): 420x465x33
 резина МБС (маслобензостойкая)
 t экспл. -30 до +100 °C

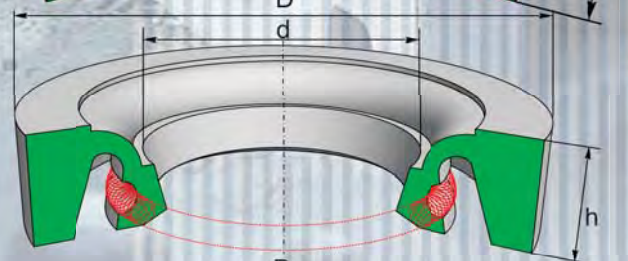
Кольцо резиновое 254-2-0-9
 на СМД-108, СМД-109
 размер (мм): 380x425x28
 резина МБС (маслобензостойкая)
 t экспл. -30 до +100 °C



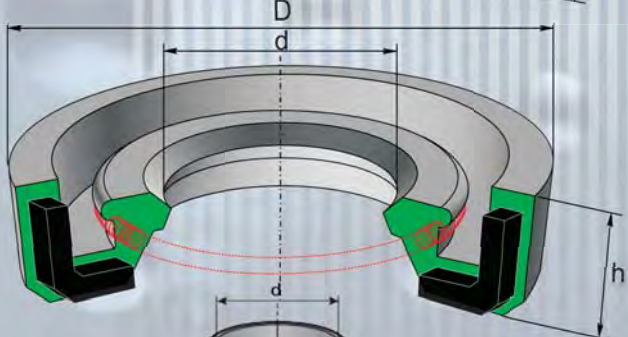
СМД-118
 УР-750x820x30 (черт. 64.108.361.0)

СМД-118
 УР-530x580x25 (черт. 64.108.351.0)

СМД-60А
 УР-500x550x25



СМД-60А
 НР-500x550x17

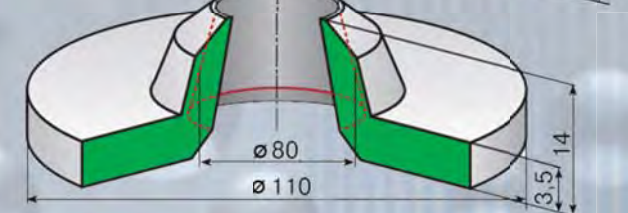


СМД-108А, СМД-110
 АРМ 1.2-220x260

СМД-108А, СМД-110, СМ-16Д
 АРМ 1.2-270x320 (черт. 220-2-0-10)
 УМА 270x320

СМД-110
 1.2-340x380

СМ-16Д
 АРМ 1.2-350x390 (черт. 220-2-2-20)
 УМА 350x390



КСД-2200 и КМД-2200
 Воротник-80 ГОСТ 6678-53

СМД-108
 Ремень С(В)-5000: 22x14-5000

СМД-118 и ШДП 12x15
 Ремень Е0(Е)-11200: 50x30-11200

СМД-109
 Ремень В(Б)-2000: 17x11-2000

СМД-110
 Ремень Д(Г)-6300: 32x20-6300

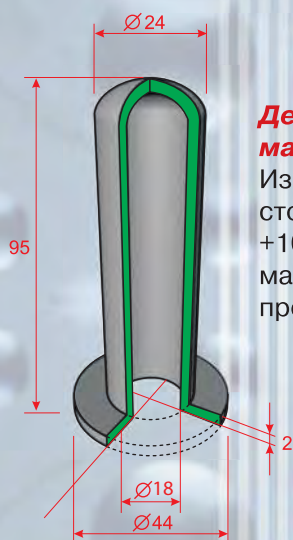
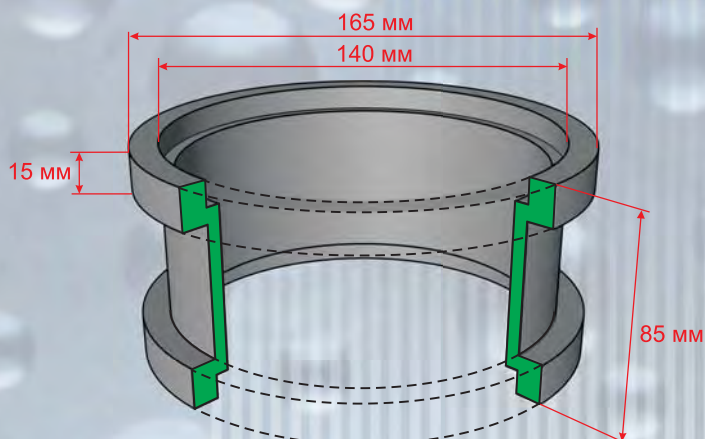
КСД-2200
 Ремень 8V-5080: 25x23-5080



15. Резиновые детали для буровой установки «DIAMEC-262»

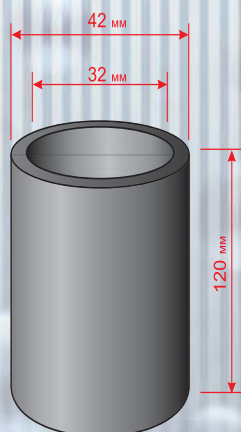
Муфта резиновая

Изготавливается из маслбензостойкой резины с $t_{\text{экспл.}}$ от -40 до $+100$ °С. Устанавливается во вращателе, где с помощью нее передается гидравлическое давление на кулачки, которые зажимают трубу.



Демпфер резиновый для манометров грязевых насосов

Изготавливается из маслбензостойкой резины с $t_{\text{экспл.}}$ от -40 до $+100$ °С. Используется для защиты манометра от попадания грязной промывочной жидкости.

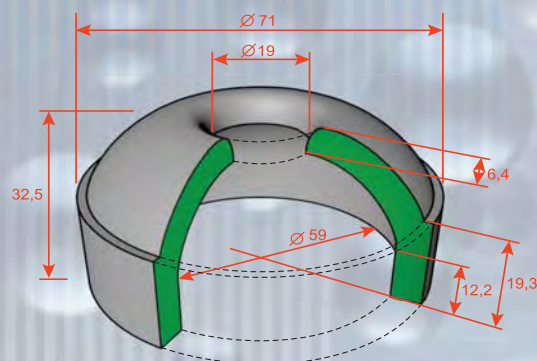


Патрубок резиновый

Изготавливается из маслбензостойкой резины с $t_{\text{экспл.}}$ от -40 до $+100$ °С.

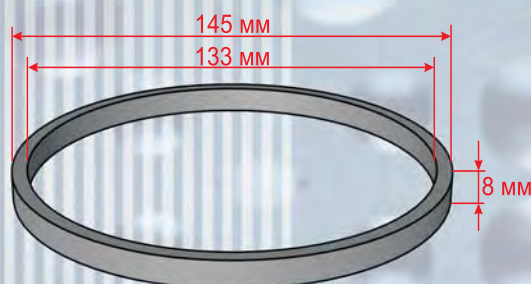
Резинотканевая чашка плунжера

Изготавливается из маслбензостойкой прорезиненной ткани, $t_{\text{экспл.}}$ от -40 до $+100$ °С. Применяется на всех типах промывочных насосов, служит плунжером.



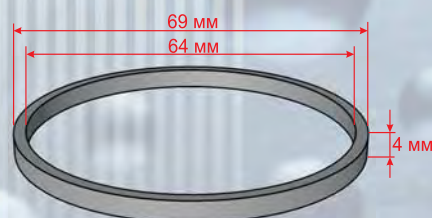
Кольцо резиновое прямоугольного сечения

Изготавливается из маслбензостойкой резины с $t_{\text{экспл.}}$ от -40 до $+100$ °С. Применяется в качестве уплотнения резиновой муфты, устанавливается с двух ее сторон.



Фторопластовое кольцо прямоугольного сечения

Служит для уплотнения гидроцилиндра.



16. Шина многослойная 8.25-15 (240-380) мод. ЛФ-268 для пластинчатых грохотов

Предприятие «СК-Полимеры» осуществляет поставку шин для комплектации промывочных приборов типа «Дерокер» на базе пластинчатого грохота: ГГМ-3 и ППМ-5.

Многослойные шины 8.25-15 мод. ЛФ-268 устанавливаются на тележку с грохотом. Комплект = 8 шт., возможны сверхкомплектные камеры.



17. Гидроэлеватор ПГШ 1259Г (ГЭ 170/350.00.00.000 СБ)

Предприятие «СК-Полимеры» выпускает резиновые трубопроводы (пульпопроводы-стаканы) для прибора гидроэлеваторного шлюзового ПГШ, который предназначен для промывки золотосодержащих песков при бульдозерной разработке. С помощью резинового трубопровода пульпа из песка и воды подается на шлюз, где происходит улавливание золота.



Горловина (1-й стакан):

ГЭ 170/350.00.00.009
1252Г-1/6
• 942Г-1/4a

Раструб (2-й стакан):

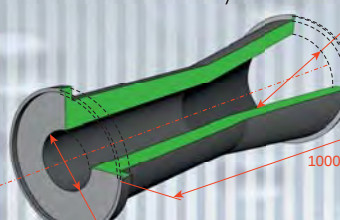
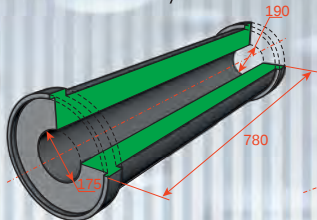
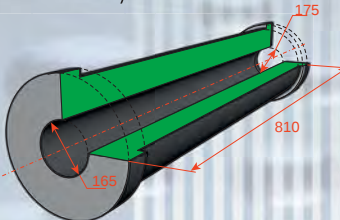
ГЭ 170/350.00.00.010
1252Г-1/9
1017ГБ-1/3

Диффузор:

ГЭ 170/350.00.00.011
1252Г-1/10
1017ГБ-1/2

Приемная камера:

ГЭ 170/350.00.00.001
1252Г-1/27
1013ГБ-1/21



Полуфланцы:

ГЭ 170/350.00.00.008

Колено:

ГЭ 170/350.00.00.002
1252Г-1/15
1013ГБ-1/33

Насадка:

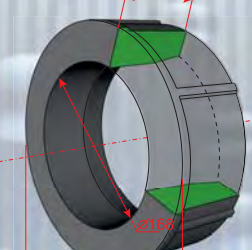
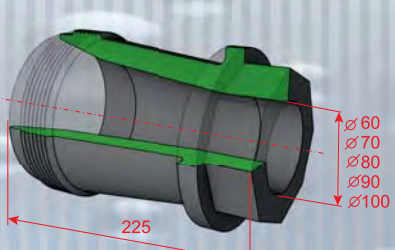
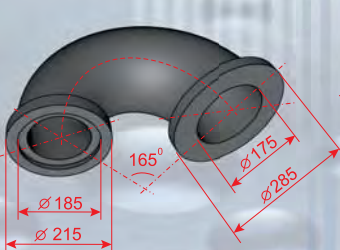
ГЭ 170/350.00.00.004
1252Г-1/11
942Г-1/11,1/12

Вставка:

ГЭ 170/350.00.00.005
1252Г-1/16
942Г-1/13

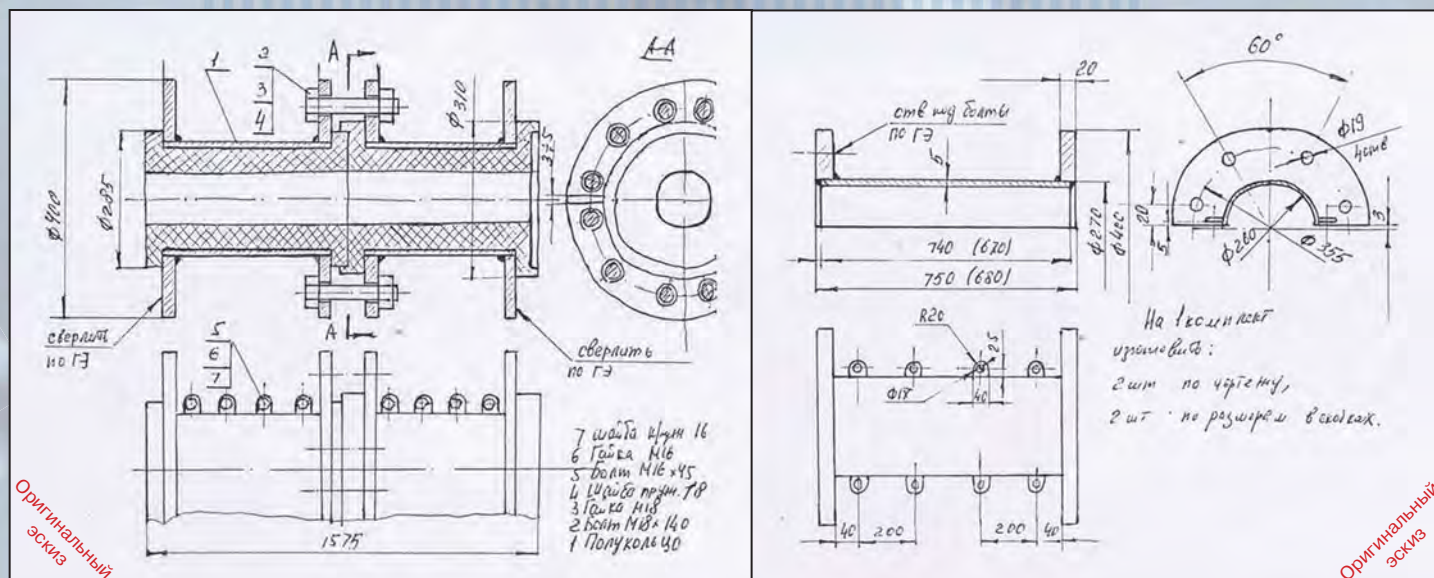
Гайка:

ГЭ 170/350.00.00.005
942Г-1/13



Опыт эксплуатации

Артель старателей из г. Хабаровск с 2011 года ввела в эксплуатацию резиновые стаканы (1-й и 2-й) для Гидроэлеваторов ПГШ. При их эксплуатации ими используется оригинальная конструкция собственного производства поддерживающих "рубашек".



18. Дека на концентрационный стол

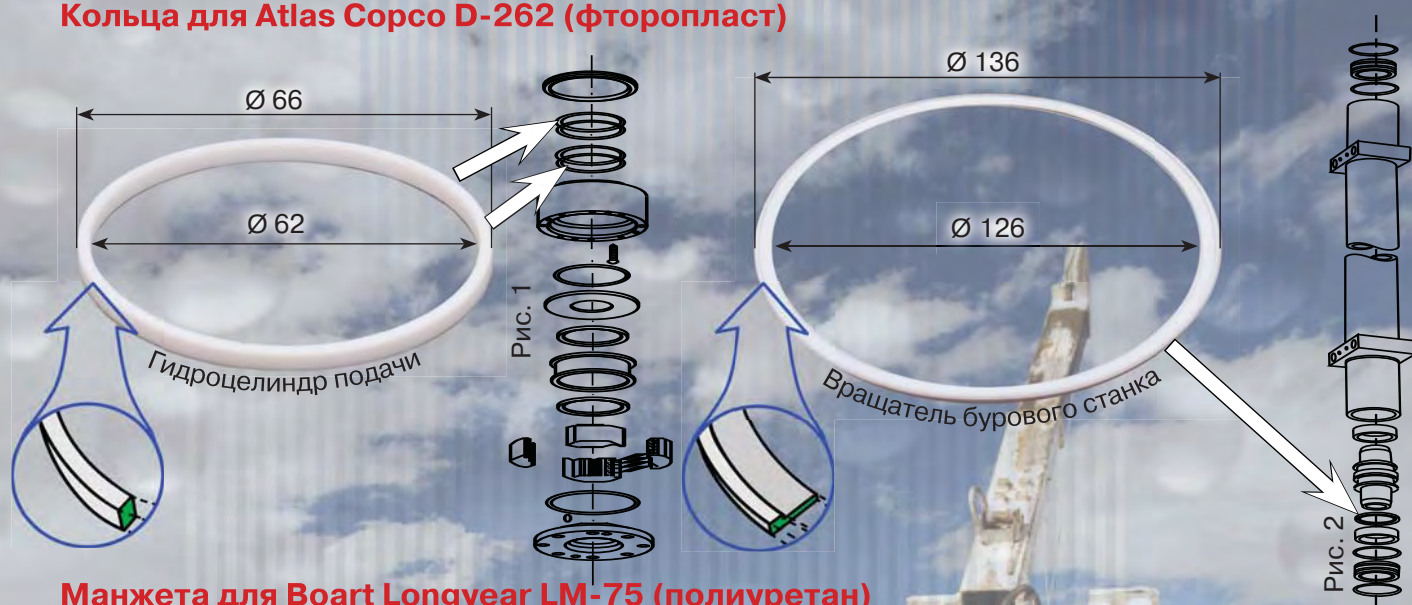
Дека концентрационного стола, применяемого для обогащения руд редких, благородных и черных металлов, минералов и углей, выполнена в виде параллелограмма (диагональная) или трапеции и имеет регулируемый поперечный наклон. Высота каждой планки уменьшается по длине ее в направлении к разгрузочной стороне концентрационного стола. Вдоль длинной верхней стороны дека укреплена загрузочная коробка и распределительный желоб для воды. Во время работы вода равномерным потоком течет поперек всей дека. Обогащаемый материал в виде пульпы подается в загрузочную коробку и через щель у днища коробки вытекает на плоскость дека.

Тип	Площадь, м²	Форма дека	Габариты		
			длина	ширина	высота
СКО-0,2	0,2	трапеция	600	290	50
СКО-0,5	0,5	параллелограмм	1550	660	660
СКО-1,0	1,0	трапеция	2625	690	420
СКО-2,0	2,0	параллелограмм	2825	1125	960
СКО-7,5	7,5	прямоугольник	6000	1850	1200



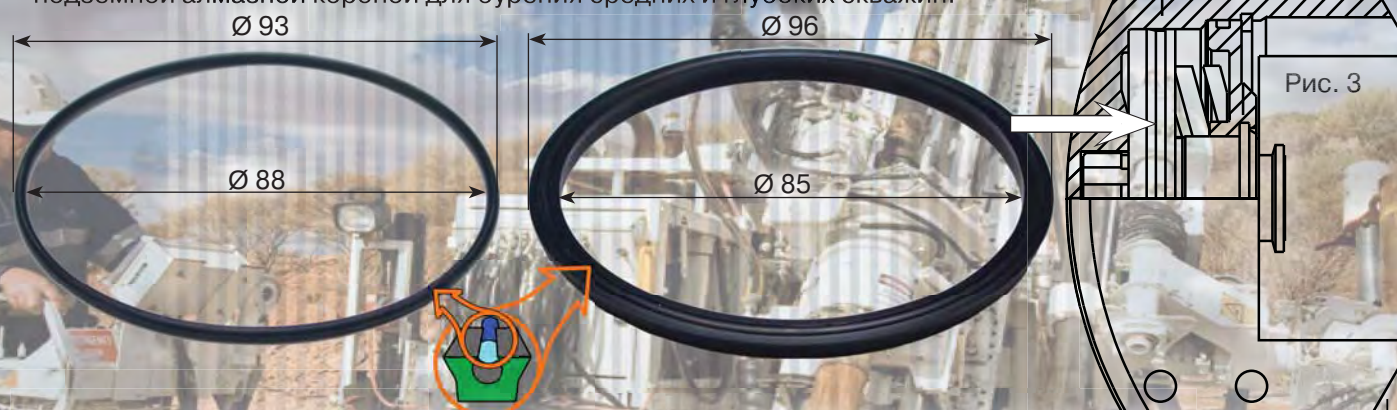
19. РТИ для буровых установок Boart Longyear LM-75 и Atlas Copco D-262

Кольца для Atlas Copco D-262 (фторопласт)



Манжета для Boart Longyear LM-75 (полиуретан)

Буровая установка Boart Longyear LM75 представляет собой среднеразмерную установку с подземной алмазной короной для бурения средних и глубоких скважин.



Уплотнители для комплексов ССК-96/ZN и ССК-76/ZN (полиуретан)

